

**2-KOMPONENT LØSNINGSMIDDELHOLDIG TOPCOAT.****Tekniske data:**

<b>Farger:</b>	RAL 7032 Kiselgrå RAL 7035 lysgrå RAL 7030 steingrå Transparent.	<b>Klar til etterbehandling</b>	
		ved 10 °C	:min. 72 timer :maks. 96 timer
		ved 20 °C	:min. 24 timer :maks.48 timer
		ved 30 °C	:min. 18 timer :maks.24 timer
<b>Blandingsforhold i vektdele</b>	: 10:1	<b>Gangbart</b>	:16 timer v/20°C
<b>Faststoffvolum</b>	: 85 %	<b>Utherdet</b>	: 5 døgn v/20 °C/60 % rel.fukt.
<b>Densitet:</b>	Fargeløs :1,0 kg/l Pigment :1,3 kg/l	<b>Brukstemperatur</b>	:min. 5 °C :maks. 30 °C
<b>Viskositet v/23 °C</b>	:Fargeløs 300 Mpas :Pigment 1200 Mpas	<b>Tillatt rel.luftfukt.</b>	:min. 40 % :maks. 85 %
<b>Forarbeidstid (v/+23 °C/50 % RF)</b>	:6 timer		

**Produktbeskrivelse.**

MASTERTOP TCC 441 er et løsningsmiddelholdig, lavviskøst fuktighetsherdende, pigmentert, 2-komponent system på polyuretanbasis med silkematt overflate.

**Bruksområde.**

MASTERTOP TCC 441 brukes som topcoat på harde og glatte CONIPUR og CONIPOX belegget innendørs og utendørs.

**Egenskaper.**

MASTERTOP TCC 441 har en god vedheft på ikke-sugende underlag. Materialet er enkelt å rengjøre, dvs. også sterkere forurensning kan fjernes med egnede løsningsmidler. Den har meget god UV- og værbestandighet. Etter fullstendig utharding utmerker materialet seg ved sine mekaniske egenskaper. Det er resistent ovenfor vann, havvann og spillvann samt bestandig ovenfor et stort antall luttyper, fortynnende syrer,

saltoppløsninger, mineralske oljer, smøre- og brennstoffer.

**Bruksanvisning.**

MASTERTOP TCC 441 leveres i avstemt forhold mellom komponent A (harpiks) og B (herder). Ved blanding av komponentene helles først komponent B i emballasjen inneholdende komponent A. Sørg for at komponent B tømmes helt. De to komponentene blandes grundig med en langsomtgående mikser ved ca. 300 o/min. inntil en homogen konsistens og en grundig blanding er oppnådd. Sørg for å få med materialet på bunnen og kantene i blandekaret.

Komponentene blandes inntil det er oppnådd en homogen masse uten striper, minst i 3 minutter.

Etter omhyggelig blanding helles materialet i en ny, ren beholder og røres om på ny i

# MASTERTOP TC 441

Tidl. Conipur 41

ca. 1 minutt. Under blanding skal temperaturen på de to komponentene ligge mellom +15 °C og +25 °C.

MASTERTOP TCC 441 kan påføres med rull på kryss og tvers eller fordeles ved hjelp av en skumgummiskrape og så utjevnes på det forberedte underlaget. Ved forbeid skal maks. forbruk ubetinget overholdes, da det ellers kan forekomme skader av filmen i form av oppskumming. Ved økte krav til slite og kradstyrke anbefales det å utføre forsegling 2 ganger.

Ut over omgivelses- og underlags-temperaturen er luftfuktigheten av avgjørende betydning for utherdningen. Ved lave temperaturer forsinkes de kjemiske reaksjoner; derved forlenges også potlife og tidene for etterfølgende behandling.

Samtidig økes eventuelt forbruket pr. flateenhet som følge av økende viskositet.

Ved høye temperaturer fremskyndes de kjemiske reaksjoner, hvor de ovennevnte tider forkortes tilsvarende.

De relative fuktighetstall (minimum og maksimum) skal overholdes.

For å oppnå fullstendig utherdning av produktet må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste brukstemperatur.

Etter påføring skal materialet beskyttes mot direkte vannpåvirkning i ca. 24 timer (+23 °C/50 % rel.fukt.)

Innenfor dette tidsrom kan vann-påvirkning på overflaten medføre oppskumming av forseglingen.

## Underlagets beskaffenhet:

MASTERTOP TCC 441 påføres på harde CONIPOX eller CONIPUR-belegg.

Underlaget skal være fast, tørt, lett ru og bæredyktig, fri for løse deler samt stoffer som virker adskillende, for eksempel olje, fett, gummi- og malingsrester etc.

En forbehandling av underlaget ved kulefresing, høytrykksspyling, fresing eller sliping av overflaten (inkl nødvendig etterbehandling) er kun påkrevd hvis det er betydelig forekomst av forurensning på belegget eller gamle belegg som skal behandles, flater hvor det ikke er strødd sand eller hvis etterbehandlingstidene er overskredet.

Etter forbehandlingen av underlaget skal avtrekksstyrken på underlaget og beleggingen være minst 1,5 MPa.

Underlagets temperatur skal ligge minst 3° over den aktuelle duggpunkttemperatur. Underlaget skal sikres mot oppstigende fuktighet (trykkende vann).

## **Eksempler på anvendelse.**

1. Forsegling.
  - 1.1 Forbehandling av underlaget, se underlagets beskaffenhet.
  - 1.2 Oppbygging av CONIPOX og CONIPUR systemer i følge tekn.datablad.
  - 1.3 Produktet påføres best i et tynt lag med en skumgummiskrape og fordeles jevnt på underlaget ved etterfølgende overrulling (maks. forbruk skal overholdes). Forbruk ca. 0,1-maks. 13 kg/m<sup>2</sup> avhengig av overflate-strukturen.

## **Rengjøring.**

Hvis arbeidet avbrytes skal samtlig arbeidsredskap som skal brukes igjen, rengjøres med tynner.

## **Forpakning.**

Produktet leveres i emballasjeeenheter på 18,1 kg.

Komp. A og B er fylt i særskilte emballasjer

# MASTERTOP TC 441

Tidl. Conipur 41

i avstemt blandingsforhold.

## Lagring.

MASTERTOP TCC 441 skal oppbevares tørt i tett lukket emballasje ved temperaturer mellom +15 °C-+25 °C. Unngå direkte sol. Under ovennevnte betingelser har materialet en holdbarhet på 6 mnd.

## Sikkerhetstiltak

Komp. A

Symbol:Xi, lokalirriterende

Inneholder: Aliphatic isocyanat.

Kan gi overfølsomhet ved kontakt med huden.

Komp. B

Symbol:Xi, lokalirriterende

Inneholder: N-methyl-2-pyrrolidon.

Irriterer øyer og hud. Unngå kontakt med øynene. Kommer stoffet i øynene, skyll straks grundig med vann og lege kontaktes. Bruk egnet beskyttelseshansker under arbeidet. Må kun brukes på steder med god ventilasjon.