

MASTERTOP BC 375

Tidligere CONIPUR 275

Opløsningsmiddelfri, 2 komponent polyurethan-flydebelægning.

Materialebeskrivelse:

MASTERTOP BC 375 er en opløsningsmiddelfri, pigmenteret, 2-komponent flydebelægning på polyurethanharpiksbasis.

Anvendelsesområder:

MASTERTOP BC 375 anvendes indendørs og udendørs på steder med middelsvær - svær industribelastning som flydebelægning på mineralske, grundede underlag f.eks. beton og cementslidlag. Desuden kan materialet anvendes til støbeasfalt- og asfaltbetonbelægninger.

MASTERTOP BC 375 kan anvendes som bindemiddel til flydemørtel med en fyldgrad på op til 1:0,5.

Egenskaber:

MASTERTOP BC 375 er let at forarbejde, og efter fuldstændig udhærdning udviser materialet gode mekaniske styrkeegenskaber, som afhængig af fyldgraden kan øges betydeligt. Forekomst af gul misfarvning ved anvendelse på UV-belastede steder har ingen negativ indflydelse på materialets tekniske egenskaber. MASTERTOP BC 375 er resistent overfor vand, hav-vand og spildevand og udviser en fremragende resistens overfor et stort antal ludtyper, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralsk olie, smøre- og brændstoffer. Ved anvendelse på bituminøse underlag grundes der med det samme materiale.

Forarbejdning:

MASTERTOP BC 375 leveres i afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved blanding af komponenterne skal følgende iagttages:

Først hældes komponent B (hærder) i emballagen indeholdende komponent A (harpiks).

Sørg for at komponent B tømmes helt ud. De to komponenter blandes grundigt med en langsomt løbende mixer ved ca. 300



o/min, indtil en homogen konsistens og en grundig blanding er opnået. Sørg for at få materialet på bunden og kanterne af blandekarret med.

Der blandes indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsemballagen!

Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny i ca. 1 min.

Kvartssand og andre fyldstoffer tilsættes det blandede bindemiddel under stadig omrøring. Sørg for jævn befugtning. Under blandingen skal temperaturen på de to komponenter ligge på mellem +15°C og +25°C.

Efter blandingen påføres MASTERTOP BC 375 med metal-, gummirakel eller tandspartel på det forberedte underlag. Fortandingen vælges efter den ønskede lagtykkelse (bemærk max. forbrug). Efter påføringen afluftes flydebelægningen grundigt på kryds og tværs med en pigrulle.

Juni 04 erst. Aug. 01

Tekniske data:

Blandingsforhold:	5:1 i vægtdele
Blandingsdensitet:	1,45 kg/l
Viskositet:	2200 m Pas (v. +20°C)
Forarbejdningsstid :	30 min (v. +20°C)
Klar til efterbehandling/betrædning (v. +20°C):	min. 16 timer max. 3 døgn
Udhærdnet/kem. belastbar:	7 døgn (v. +20°C)
Objekt- og forarbejdningsstemperaturer:	min. 5°C max. 30°C
Max. tilladte relative luftfugtighed:	75 %
Shore-D-hårdhed:	65 (efter 28 døgn)
Udvidelse i.h.t. DIN 53504 :	10 %

NB. Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

Udover omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionshar-piks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP BC 375 må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføringen skal materialet desuden beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 8 timer (ved +15°C). Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen medføre en opskumning af belægningen. Med en forsegling med f.eks. pigmenteret MASTERTOP TC 467 P (jf. teknisk datablad) kan UV-bestandigheden øges betydeligt. I øvrigt gælder de generelle retningslinier for forarbejdning af reaktionshar-piks i betonbyggeri.

Underlagets beskaffenhed:

MASTERTOP BC 375 påføres på en grundet og/eller evt. spartlet flade. Underlaget skal være fast, tør, let ru og bæredygtig, fri for løse og skøre dele, samt stoffer, som virker adskillende, f.eks. olie, fedt, gummi- og malingsrester o.l. Forbehandling af underlaget ved kuglefræsning, højtryksspuling, fræsning eller slibning af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling) er kun påkrævet, hvis der er betydelig forekomst af forurening på grunden/spartlingen eller hvis efterbehandlingstiderne er overskredet. På bituminøse underlag skal man ved den mekaniske forbehandling sørge for, at ca. 50% af det indeholdte tilslagskorn er fritlagt på overfladen, for at sikre en god vedhæftning af belægningsmaterialet.

Efter forbehandlingen af underlaget skal underlagets og grunden aftræksstyrke udgøre mindst 1,5 MPa. Underlagets temperatur skal ligge mindst 3°C over den aktuelle dugpunkttemperatur. Underlaget skal sikres mod opstigende fugtighed (trykkende vand).

I øvrigt gælder afsnittet om krav til underlaget før belægningen udføres, jf. de generelle retningslinier.

Eksempler på anvendelse:

1. *Flydebelægning på cement-bundne underlag.*
 - 1.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
 - 1.2 Grundning med f.eks. EPIREX 310 eller MASTERTOP P 601 (jf. teknisk datablad).
 - 1.3 Påføring af MASTERTOP BC 375 blandet med 1:0,5 vægtdele ovntørret kvartssand med kornkurve 0,1 – 0,3 mm Ø til lukning af porer ved hjælp af glittestål eller stiv gummiskraber. Forbrug: ca. 1 kg/m² færdig blanding, afhængig af underlagets ruhed.
 - 1.4 Påføring af MASTERTOP BC 375 blandet med 1:0,3 vægtdele ovntørret kvartssand, kornkurve 0,1 – 0,3 mm Ø som flydemørtel ved hjælp af tandspartel eller

rakel. Til sidst afluftes belægningen på kryds og tværs med en pigrulle.

Forbrug: ca. 2,0 – 2,4 kg/m² afhængig af underlagets beskaffenhed.

- 1.5. Evt. forsegling med f.eks. MASTERTOP TC 441 eller MASTERTOP TC 467 P (jf. tekniske datablade).

2. Flydebelægning på bituminøse underlag.

2.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.

2.2 Påføring af en skrabspartling med MASTERTOP BC 375 blandet med ovntørret kvartssand, kornkurve 0,1 – 0,3 mm Ø i blandingsforholdet 1:0,3 vægtdele. Forbrug: 0,8 – 1,0 kg/m² færdig blanding, afhængig af underlagets ruhed.

2.3 Flydemørtel og forsegling, jf. punkt 1.3 ff.

3. Spartlinger/hulkeler etc.

Yderligere spartlinger og hulkeler kan evt. udføres med en egnet epoxyhar-piks, f.eks. EPIREX 310 eller MASTERTOP P 601. Derudover kan materialet også anvendes i andre systemer og kombinationer.

Afprøvede systemer:

For MASTERTOP BC 375 foreligger der følgende systemtests: CONI-FLOOR U; CONI-FLOOR U-R.

Rengøring:

Hvis arbejdet afbrydes, skal samtlige arbejdsredskaber, der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med Unifortynder.

Leveringsform:

MASTERTOP BC 375 leveres i emballageenheder på 30 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

Farvetone: Kiselgrå - RAL 7032
Stengrå - RAL 7030
Lysgrå - RAL 7035

Opbevaring:

Skal opbevares tørt i tæt lukket emballage ved temperaturer på +15°C - +25°C. Undgå direkte sol og lavere temperaturer end opbevaringstemperaturen. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 6 måneder.

Arbejdshygiejniske oplysninger:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning:**Del A**

De almindelige sikkerhedsforanstaltninger for omgang med kemikalier skal overholdes. Produktet er efter EF retningslinjerne/forordninger om farlige stoffer ikke mærkningspligtigt.

MAL-kode: 00-1 (1993)

PR-nr.: 648983

Del B

Symbol: Xn, sundhedsskadelig.

Indeholder: Diphenylmethan-diisocyanat, isomere og homo-

loge. Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved indånding. Undgå indånding af gas/røg/dampe/aerosol-tåger. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks med store mængder vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug egnet åndedrætsværn, hvis effektiv ventilation ikke er mulig. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt.

MAL-kode: 00-3 (1993)

PR-nr.: 648975

MAL-kode brugsklarblanding: 00-3

Forbehold for ændringer og trykfejl.