

Mastertop[®] BC 376

2-komponent PUR-istrøningslag, opløsningsmiddelfrit, til belægning af parkeringsarealer.

Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 376 er en opløsningsmiddelfri 2-komponent coating, baseret på væskeformig polyurethan-kunstharpiks. Efter fuldstændig udhærdning er produktet kendetegnet ved sin robusthed og fleksibilitet samt sin usædvanlig gode vedhæftning på elastomere tætningsmembraner, som anvendes fx i parkeringshuse. Desuden har produktet en fremragende vedhæftning på afsandede underlag og byder således på en yderst robust og skridsikker overflade.

Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 376 anvendes inden- og udendørs som elastisk, afsandet og forsejlet 'slidlag' på mineralske og grundede underlag, som fx beton og cementafretningslag. Materialet er afprøvet i forbindelse med coatingsystemerne CONIDECK 2255 og CONIDECK 2263 iht. retningslinjerne udgivet af DAfStb (Deutscher Ausschuss für Stahlbeton), udgave oktober 2001.

Egenskaber og fordele

- Robust og elastisk
- Meget god vedhæftning på tætningsmembraner
- Meget god vedhæftning på afsandede underlag
- Modstandsdygtig over for belastning fra ind- og udkørsel af køretøjer
- Ferskvands-, saltvands og spildevandsfast, modstandsdygtig over for mineralolie, smøremidler og brændstoffer samt mange slags lud, fortyndede syrer og saltopløsninger

Forarbejdning

MASTERTOP BC 376 leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Under blandingen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C. Ved blanding af komponenterne skal der tages højde for følgende: Først hældes komponent B (hærder) i beholderen med komponent A

(harpiks). Sørg for, at hele indholdet af komponent B kommer med.

DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT! For at opnå en homogen konsistens og en grundig blanding af materialerne skal komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et langsomtgående rørværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og på siden af blandekarret bliver blandet.

Blandingsprocessen skal fortsættes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes direkte i den originale beholder! Efter grundig blanding hældes materialet i en anden, ren beholder og blandes atter i ca. 1 minut. Efter blanding påføres MASTERTOP BC 376 på det forberedte underlag ved hjælp af en metal- eller gummi-gulvspartel eller en tandspartel.

Tandstørrelsen skal passe til den ønskede lagtykkelse. Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks. Ved lavere temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også forarbejdningstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Samtidig kan forbruget pr. arealenhed forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider reduceres tilsvarende. Til fuldstændig udhærdning af MASTERTOP BC 376 må underlagets gennemsnitlige temperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings-/objekttemperatur. Desuden skal materialet beskyttes mod direkte vandindvirkning ca. de første 16 timer efter påføring (ved 15 °C). Inden for denne tid kan vandindvirkning på overfladen medføre en hvid misfarvning (carbamiddannelse) og/eller klæbrighed, som vil forringe vedhæftningen til efterfølgende dæklag betydeligt, og som derfor i givet fald skal fjernes. I øvrigt gælder de relevante retningslinjer om forarbejdning af reaktionsharpiks.

Juli 2009

Tekniske data			
Blandingsforhold A : B:		vægtandele	5 : 1
Densitet:	ved 20 °C	g/cm ³	1,45
Viskositet:	ved 23 °C	mPas	2500
Forarbejdningstid (30 kg beholder):	ved 10 °C	min.	40
	ved 20 °C	min.	30
	ved 30 °C	min.	20
Tider for efterbehandling:	ved 10 °C	timer	min. 12
	ved 20 °C	timer	min. 9
	ved 30 °C	timer	maks. 6
Gennemhærdet:	ved 10 °C	døgn	8
	ved 20 °C	døgn	7
	ved 30 °C	døgn	5
Objekt- og forarbejdningstemperaturer:		°C	min. 8
		°C	maks. 40
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed:		%	maks. 80
Efter udhærdning*			
Shore-D hårdhed:	DIN 53505		50
Trækstyrke:	DIN 53504	N/mm ²	6,0
Strækning:	DIN 53504	%	65
* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.			

Forbehandling af underlag

MASTERTOP BC 376 påføres en grundet og/eller spartlet overflade. Underlaget, der skal coates (hvad enten det er gammelt eller nyt), skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade, være fri for cementpasta, løse og skøre dele samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt eller gummipartikler. Som regel er forbehandling af underlaget ved hjælp af shot peening eller kuglesandblæsning, højtryks- eller ultrahøjtryks-hydroblæsning, fræsning eller fjernelse af overfladen ved slibning (inkl. den resp. nødvendige efterbehandling) absolut nødvendig. Efter forbehandlingen af underlaget skal underlagets afrivningsstyrke være mindst 1,5 N/mm² (påvises fx vha. herion-apparat, afrivningshastighed 100 N/sek.). Fugtigheden i betonunderlaget må ikke på noget sted være højere end 4 % (påvises fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunkttemperatur. I øvrigt gælder de relevante retningslinjers afsnit om kravene til underlaget inden påføring af coating/forsegling.

Forbrug

ca. 1,2 - 1,9 kg/m²

Rengøring af værktøj

Værktøj, der skal anvendes igen, bør rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller solventnaphtha.

Emballage

MASTERTOP BC 376 leveres i emballageenheder a 30 kg.

Farver: Grå.

Opbevaring

Opbevares i forsvarligt lukkede beholdere og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C. Direkte sol og lavere opbevaringstemperaturer skal undgås. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

EU-direktiv 2004/42 (Deco maling direktiv)

Dette produkt svarer til EU-direktiv 2004/42/EF og indeholder mindre end den maksimale VOC-grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er den øverste grænseværdi for produkter i kategorien IIA/j type sb 500g/l (grænse: status 2, 2010). VOC-indholdet i MASTERTOP B 376 er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

CE-mærkning

Detaljer om CE-mærkning iht. DIN EN 1504-2 hhv. DIN EN 13813 fremgår af oversigtstabellen CE-mærkninger (jf. blåt register i håndbogen eller rubrikken Service på www.flooring.basf.de).

Arbejdshygiejniske oplysninger:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komp. A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 00-1.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

Komp. B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig

Indeholder:

Diphenylmethan-diisocyanat, isomere/homologe

Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden.

Undgå indånding af aerosol-tåger. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes.

Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug særligt arbejdstøj og egnede beskyttelseshandsker. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Må kun bruges på steder med god ventilation. Dette materiale og dets beholder skal bortskaffes som farligt affald. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

MAL-kode (1993): 00-3.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

Forbehold for ændringer og trykfejl.