

# MASTERFLEX® 460

## Polyurethanfugemasse

### Beskrivelse

MASTERFLEX® 460 er en tokomponent polyurethanfugemasse. Den er flydende og selvudjævnende. MASTERFLEX® 460 anvendes sammen med MASTERFLEX® 460 PRIMER, en tokomponent klar polyurethan.

### Anvendelsesområde

Er udviklet som komplement til MBT serien af gulvsystemer af polyurethan og epoxyharpiks. MASTERFLEX® 460 kan anvendes til forsegling af frembragte fuger og dilatationsfuger i harpiksgulve, hvor der kræves en kombination af kemisk resistens, varmeresistens og evnen til at modstå aggressive trafikforhold. Typiske anvendelsesområder vil bl.a. være gulve i levnedsmiddel-, maskin-, kemi-, farmaceut- og metalforbearbejdningsindustrien.

### Egenskaber

Holdbar

- God kemisk resistens
- Slidfast

Hygiejne og sikkerhed

- Vejrbestandig
- Fri for opløsningsmidler
- Ingen stænk

Let at påføre

MASTERFLEX 460 leveres i 6 farver som matcher til UCRETE® farveserien: cremefarvet, grøn, grå, orange, rød og gul

### Kemisk resistens

MASTERFLEX 460 er resistent overfor spild af:

- Fortyndede mineralske syrer: krom-, salt-, salpeter-, fosfor- og svovlsyre.
- Fortyndede alkalier
- De fleste fortyndede organiske syrer

- Fedt, olie og sukker
- Mineralske olier, de fleste kulbrinter, brændstoffer, alkohol og salte
- Rengøringsmidler og rensedmidler

MASTERFLEX 460 er begrænset resistent overfor koncentrerede mineralske og organiske syrer og alkalier. Den angribes også af aggressive organiske opløsningsmidler som f.eks. xylol og acetone, men i praksis fordampes mange af disse opløsningsmidler hurtigt og forvolder kun lidt skade.

Detaljerede oplysninger om kemisk resistens fås i salgsafdelingen for industrigulve på tlf. 73663030

### Forarbejdning

#### Underlagets kvalitet

Underlaget skal være rent og fri for støv og løse partikler. Beton- og andre cementunderlag skal være tørre (max. fugtindhold 4% målt med CM test). Alle spor af forurenende stoffer, f.eks. olie, fedt, smøreolie, rester af maling, kemikalier, alger og cementslam skal fjernes. Underlag af stål og jern skal være fri for rust og valseskæl.

#### Forbehandling af underlag

Som for alle overfladebehandlinger er en korrekt forbehandling af overfladen nødvendig for at sikre et godt resultat af forarbejdningen og effektiviteten af MASTERFLEX 460. Af praktiske grunde vil overfladebehandlingsmetoden være begrænset til sandblæsning eller slibning. Stålbørstning kan anvendes, men kun på steder hvor andre metoder er uanvendelige. Uanset hvilken metode der anvendes, så skal man sørge for at forureningen på overfladen fjernes fuldstændigt. Sørg for fugens fri bevægelighed ved at etablere en

Maj 03

**Tekniske data / typiske egenskaber (a)**

Densitet (DIN 53479)	1550 - 1600 kg/m <sup>3</sup>
Trækstyrke (ISO R527)	1,6 - 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Udvidelse ved brud (ISO R527)	20 - 23 %
Hårdhed (DIN 53505)	Ca. 80 Shore A
Maksimum udvidelse, mm	
Fugedimensioner (bredde x dybde, mm)	
7 x 5	1,4
10 x 6	1,8
15 x 10	2,2
20 x 10	2,5
30 x 15	3,0

(a) Alle forsøg er udført ved 20°C ; prøverne er hærdet i 28 dage ved 20°.

bagstopning eller et indlæg. Det er normalt i form af lukket-cellede ekspanderede polytehylenprofiler.

**Blanding**

MASTERFLEX® 460 PRIMER.

De to komponenter blandes i det leverede forhold med en langsomtgående blandemaskine (ca. 400 o.m.). Sørg for at eventuelt materiale der sidder på beholderens sider bliver blandet med.

MASTERFLEX® 460

Der må kun anvendes hele enheder.

Med en langsomtgående blandemaskine (ca. 400 o.m.) blandes indholdet af komponent 1 spanden i 30 sekunder for at fordele afblandet materiale. Indholdet af komponent 2 dåsen tilsættes og der blandes i yderligere 1 - 2 minutter. Der må ikke blandes yderligere, idet der derved dannes luft i blandingen. Sørg for at der ikke sidder ufordelt komponent 1 på siden af spanden.

**Påføring**

Behandlingstemperaturen skal være 5°C eller derover, men under 40°C. Underlagstemperaturen skal være mindst 3°C over dugpunktet. Undgå at påføre materialet hvis der er risiko for kondens før hærdningen er helt afsluttet. Hvis disse betingelser ikke overholdes vil arbejdet blive mislykket eller af blive af dårlig kvalitet.

- MASTERFLEX® 460 PRIMER påføres på underlaget med en pensel. Der skal påføres et tyndt lag ( $\pm 100 \mu$ ) på fugekanterne.
- Mens MASTERFLEX® 460 PRIMER endnu er klæbrig (fra 30 minutter - 2 timer afhængig af temperaturen) hældes den blandede MASTERFLEX® 460 så fugen fyldes i flugt med overfladen. Med en spartel fjernes luftindblanding.

MASTERFLEX® 460 kan påføres på vinklede overflader med op til 2% uden slumping.

Hvis MASTERFLEX® 460 PRIMER er blevet klæbefri, skal der påføres et nyt lag før MASTERFLEX® 460 hældes ud, for at sikre korrekt vedhæftning.

**Dækkeevne**

MASTERFLEX® 460 PRIMER, løbende meter/enhed 50 - 80 MASTERFLEX® 460.

Følgende tabel kan bruges som vejledning.

Fuge (bredde x dybde)	Dækkeevne	
mm	g/lineær meter	Lineær meter/enhed
7 x 5	55	55
10 x 6	100	30
15 x 10	235	13
20 x 10	320	9
30 x 15	720	4

**Hærdning**

Følgende tabel kan anvendes som retningsgivende ved 15-25°C.

MASTERFLEX® 460 PRIMER	MASTERFLEX® 460
---------------------------	--------------------

Pot life, minutter	50 - 60	100 - 120
Let trafik, timer	-	24
Fuld trafik, timer	-	48

**Rengøring**

Rengøring af anlæg og udstyr skal ske i god afstand til påføringsstedet. Xylen kan anvendes til at rengøre udstyr, redskaber og spildt materiale. I tilfælde af spild skal overskydende materiale først af suges op med savsmuld eller andet absorberende middel. Opløsningsmidler skal behandles korrekt og spild eller stænk på behandlede overflader bør undgås.

Komponent 2 beholdere kan indeholde mindre mængder af ureagerede disocyanater (MDI). Derfor skal det fjernes med en 5% opløsning af soda (natriumcarbonat eller krystalso-da) før det bortskaffes som byggeaffald.

**Vedligeholdelse**

Regelmæssig rengøring og omgående optørring af kemikaliespild vil forlænge levetiden af alle harpiksgulve. Specielle rengøringsmaterialer og kemikalier kan leveres og leverandørerne kan rådgive omkring korrekt rengøring. Kontakt dem på salgskontoret for industrigulve på tlf 73663030.

**Emballage**

MASTERFLEX® 460 PRIMER

Komponent 1: dåse 0,297 kg netto

Komponent 2: dåse 0,178 kg netto

MASTERFLEX® 460

Komponent 1: dåse 2,822 kg netto

Komponent 2: dåse 0,178 kg netto

**Opbevaring**

MASTERFLEX® 460 og MASTERFLEX® 460 PRIMER skal opbevares tildækket og fri af jorden. Skal opbevares tørt, over 5°C og under 30°C. Under opbevaringen kan der opstå nogen sedimentering hos komponent 1. Det vil hurtigt blive fordelt under blandingen og har ingen indflydelse på produktets effektivitet.

**Holdbarhed**

Mindst 12 måneder hvis det opbevares som anbefalet i ubrudte beholdere.

**NB:**

Sundheds- og sikkerhedsråd fremgår i databladet om materialesikkerhed.

Det anbefales brugerne at bære handsker og øjenbeskyttelse i forbindelse med blanding og påføring af MASTERFLEX® 460 PRIMER og MASTERFLEX® 460.

**Mærkning:**

Masterflex 460, del 1

Produktet er efter EU-retningslinjerne/forordningen om farlige stoffer ikke mærkningspligtigt.

Masterflex 460, del 2

Symbol: Xn, lokalirriterende

Indeholder: Diphenylmethan-diisocyanat, isomere og homologe.

Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden. Undgå indånding af gas/dampe/aerosol-tåger.

Undgå kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug særligt arbejdstøj og beskyttelseshandsker. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Dette materiale og dets beholder skal bortskaffes som farligt affald.

**MAL-kode:** 00-3 (1993)

**MAL-kode brugsklar blanding:** 00-3 (1993)

Forbehold for ændringer og trykfejl.