

**Tidligere Conipur 267 F****2-komponent polyurethan beleggs- løsningsmiddelfri.****Tekniske data:**

Blandingsforhold:	3 – 1 vektdeler	Forarbeidstemperatur:	min. 8°C, maks. 30°C (underlag og omgivelser)
Densitet, blandet:	ca. 1,35 kg/l	Maks. tillatt luftfuktighet:	80%
Viskositet v/20°C:	2200 mPas	Shore D hardhet:	55 (etter 28 døgn)
Forarbeidstid:		Shore A hardhet:	94 (etter DIN 53505)
v/10°C	40 min.	Bruddforlengelse:	100% (etter DIN 53504)
v/20°C	30 min.	Slitestyrke:	7 mg (etter DIN 51963)
v/30°C	20 min.	Sklisikkerhet:	70
Klar til etterbehandling, gås på:			
v/10°C	Min. 12 timer		
v/20°C	Min. 9 timer		
v/30°C	Min. 6 timer		
Herdet/kjem. Belastbar:			
v/10°C	8 døgn		
v/20°C	7 døgn		
v/30°C	5 døgn		
NB. Alle verdier er veiledende.		NB. Alle verdier er veiledende.	

**Produktbeskrivelse.**

CONIPUR M 867 F er en elastisk, løsningsmiddelfri og farget beleggs- polyuretanbasis.

**Bruksområde.**

CONIPUR M 867 F benyttes inne og ute som elastisk dekkbelegg i Conideck-systemer på mineralske, grunnet underlag som f.eks. betong og sement slitelag samt på støpeasfalt.

Produktet inngår i systemer prøvd i følge ZTV-SIB 90, OS-F og Rili DAfStb, OS 11, som benyttes i Tyskland til vurdering av systemers egenskaper.

**Egenskaper.**

CONIPUR M 867 F er lett og arbeide med og utmerker seg ved en høy elastisitet i herdet tilstand. Den gulningen som kan opptre ved UV påvirkning endrer ikke de

tekniske egenskaper. Ved å velge en egnet topcoat kan de mekaniske og kjemiske egenskapene såvel som farge –ekthet og rengjøringsvennlighet forbedres vesentlig.

**Forarbeid.**

CONIPUR M 867 F leveres i avstemt blandings-forhold.

Komp. B tømmes fullstendig over i komp. A og røres grundig med en langsomtgående drill (300 omdreining/ minutt), f.eks. en boremaskin påsatt en blandespiral. Det blandes til det er oppnådd en homogen blanding uten striper, i minst 3 minutter. Sørg for å få materialet fra siden og bunnen med i blandingen. Deretter tømmes blandingen til en ren beholder og omrøres igjen i 1 min. Evt. fyllstoff blandes i gradvis og under grundig omrøring. Material-temperaturen skal ligge mellom +15 °C og +25 °C under blandingen.

Etter blanding helles materialet ut på det

# CONIPUR M 867 F

klargjorte underlaget og fordeles med stålglitterbrett, metall- eller gummiskrape eller tannsparkel.

Legg merke til at underlagstemperaturen har avgjørende betydning for såvel forarbeidet som herdingen. Ved lave temperaturer blir CONIPUR M 867 F mer tykflytende med tendens til større forbruk, og forarbeidstid og herdetid forlenges. Ved høy temperatur blir materialet mer tyntflytende, og tiden forkortes.

Belegg skal i de første 24 timene (ved +15 °C) beskyttes mot direkte fukt og vannpåvirkning, da et ellers kan opptre herdeforstyrrelser i overflaten.

Med en topcoat som f.eks. MASTERTOP TC 472 eller CONIPUR TC 458 kan de mekaniske egenskaper og egenskaper og UV-bestandigheten forbedres vesentlig.

## Underlagets beskaffenhet.

CONIPUR M 867 påføres en overflate, hvor det allerede er lagt en membran (svømmelag) som f.eks. CONIPUR 868 F eller CONIPUR M 865 Z.

Underlaget skal være grunnet. Underlaget skal forøvrig være bæredyktig, fast, tørt, lett ru, fri for løse deler såvel som vedheftshindrende lag av olje, fett, gummi, maling eller lignende.

Avtrekkstyrken i underlaget skal være minst 1,5 Mpa. Hvis underlaget er blitt tilsmusset eller beleggstidspunktet er overskredet, skal det renses og/eller slipes, freses, slyngrenses eller høytrykksspyles.

Såvel forarbeid som herding skal foregå ved underlags- og omgivelsestemperatur minst 3°C over den aktuelle duggpunktstemperaturen.

Under herdingen må middeltemperaturen i underlaget ikke ligge under laveste forarbeids- og objektstemperatur.

## Anvendelseseksempler.

### OS-F oppbygging med topcoat.

1. Underlagsforberedelse, se avsnitt om underlagets beskaffenhet.
2. Grunning med Epirex 310 eller Mastertop P 601 inkl. avstrøing.
3. Den grunnede flaten påføres et „svømmelag“ CONIPUR M 868 F.
4. Påføring av CONIPUR 867 F. Forbruk: 1,0 – 1,5 kg/m<sup>2</sup>.
5. Det nylagte CONIPUR M 867 F avstrøs med overskudd av ovnstørket kvartssand 0,3 – 0,7 mm. Forbruk: 3,0 – 4,0 kg/m<sup>2</sup>. Overskuddssand støvsuges vekk etter herding.
6. Topcoat med MASTERTOP TC 472.
7. Alternativ topcoat CONIPUR TC 458.

### OS-F oppbygging uten topcoat.

1. Underlagsforberedelse, se avsnitt om underlagets beskaffenhet.
2. Grunning med Epirex 310 eller Mastertop P 601 inkl. avstrøing.
3. Påføring av heftprimer MASTERTOP 679.
4. Påføring av svømmelag CONIPUR M 800 ved hjelp av sprøyte.
5. Påføring av strølag med CONIPUR M 867 F. Forbruk: 1,0 – 1,3 kg/m<sup>2</sup>.
6. Avstrøing av den ferske CONIPUR M 867 F med rikelig ovnstørket kvartssand 0,3-0,7 mm. Etter herding feies overskudds-sand vekk. Forbruk: 2,5 – 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Sparkling, hulkil etc.

1. Utføres med en egnet epoxymørtel f.eks. EPIREX 310 eller MASTERTOP P 601 eller Aposan.

# CONIPUR M 867 F

## **Rengjøring.**

Redskap og verktøy rengjøres straks etter bruk med Tynner.

## **Forpakning.**

30 kg spann. Komp. A og B leveres i avstemt blandingsforhold.

Farge: kieselgrå, ca. RAL 7032.

## **Lagring.**

Oppbevares tørt i tett lukket, original emballasje ved temperaturer på +15°C - +25°C.

Unngå direkte solpåvirkning. Holdbarheten er 6 mnd.

## **Sikkerhetstiltak.**

### Komponent A:

Produktet er ikke merkepliktig.

### Komponent B:

Symbol: Xn, helsefarlig.

Inneholder: Diphenylmethan-diisocyanat, isomere og homologe.

Farlig ved innånding. Irriterer øyne, åndedretts-organer og hud. Kan gi overfølsomhet ved innånding. Kommer stoff i øynene skylles straks grundig med vann og lege kontaktes. Kommer det stoff på huden vask straks med store mengder vann og sepe. Bruk egnet beskyttelseshansker under arbeidet. Bruk egnet åndedrettsvern hvis effektiv ventilasjon ikke blir brukt. Ved ulykkestilfelle eller ved illebefinnede er omgående legebehandling nødvendig; vis etikett hvis mulig.