

EMACO T450

Pumpbar og flydende mørtel til reparation og reprofilering af brodæk

Beskrivelse

EMACO T450 er en brugsklar, flydende og pumpbar reparationsmørtel med høje styrkeegenskaber baseret på en sulfatresistent cement, tilsat PAN (polyakrylonitril) fibre og polymermodificeret. Den kan anvendes i hvilken som helst konsistens, fra flydende til jordfugtig, til reparation af vandrette flader, brodæk, vejbaner, fortove etc. Den indeholder kun naturlige tilslag og giver en støbning som i udseende ligner en normal mørtel.

Leveringsform, opbevaring og holdbarhed

EMACO T450 er pakket i fugtresistente sække af 25 kg. Ved tør, kølig og frostfri opbevaring i tæt lukket originalemballage er holdbarheden 12 måneder.

Fordele

EMACO T450 er

- En økonomisk, brugsklar reparationsmørtel, som hærdet uden at blege i hvilken som helst konsistens, fra flydende til jordfugtig.
- En mørtel som bevarer sin gode forarbejdningsevne i mindst 30 minutter ved 20 - 25°C.
- Resistent overfor alkaliske omgivelser

Anvendelse

EMACO T450 anbefales til:

- Områder hvor der ønskes en mørtel med høj slutstyrke og med farve som beton.
- Reparation af revner og huller på steder med gående og kørende trafik.
- Reparation/reprofilering af vandrette flader, f.eks. brodæk, vejbaner, fortove, gulve etc.

Styrkeudvikling

Reparationsmørtlens styrke er afhængig af:

- Mængden af blandevand
- Underlagets temperatur
- Hærdecyklus
- Alder på den hærdnede mørtel
- Omgivende temperatur og fugtighed

Tabellen herunder viser de typiske gennemsnitsstyrker for 25 kg EMACO T450 ved 20°C blandet med 3,5 l vand til en flydende konsistens:

Døgn	Bøjestyrke* (N/mm ²)	Trykstyrke Flydende ** MPa (N/mm ²)
1	3	20
3	4	25
7	5	38
28	6	45

Trykstyrke prøvet efter ASTM C-348 og C-349 på prismer (4 x 4 x 16 cm)

* ASTM C-230

** flyderende: 400 og 500 mm. Gennemsnitligt luftindhold: 4,0%.

NB:

De viste data er baseret på kontrollerede laboratorieforsøg. Mindre afvigelser fra de viste resultater kan forventes. Rådfør vores konsulent med hensyn til trykstyrkemålinger med flydende mørtel.

Forberedelse af mørtlen

Der må ikke tilsættes cement, sand eller andre materialer til dette kvalitetskontrollerede produkt. Indholdet må ikke anvendes, hvis emballagen er beskadiget eller brudt.

Okt. 04

Brug en eller flere blandemaskiner så blanding og udbringning kan foregå samtidig uden afbrydelse.

BLAND IKKE MANUELT. Bland kun med drikkevand.

Først hældes $\frac{3}{4}$ af den foreskrevne vandmængde i blanderen, hvorefter pulveret tilsættes langsomt og støt. Der blandes, indtil blandingen er blød (2-3 minutter) i en betonblandemaskine og/eller mekanisk blandemaskine (max. 400 opm). Resten af vandet tilsættes og der blandes i mindst 2 minutter mere.

Brugen af isvand til at opnå temperaturer på den blandede mørtel fra +20°C - +35°C vil reducere den vandmængde der kræves for at få en given konsistens og øge styrken og arbejdstiden tilsvarende. Mørtlen må ikke tilsættes vand eller blandes igen, efter at den er stivnet.

Volumen/rækkeevne

25 kg EMACO T450 blandet med 3,5 l vand giver ca. 12,5 l mørtel (0,0125 m³). Til 1 m³ mørtel skal der bruges 2000 kg af produktet.

Vejledning til udstøbning

1. Forberedelse af underlag

Underlaget skal være rent og sundt. Samtlige spor af tidligere lag, cementslam, olie, hærdemidler, fedt, snavs, cementfilm, organisk vækst eller andre forureninger som kan påvirke vedhæftningen negativt, skal fjernes.

For at opnå en god vedhæftningsoverflade anbefales det at bruge en lille mejselhammer eller sandblæsning.

2. Mætning med vand

Det rensede fundament og bolthuller mættes med vand i mindst 6 timer, helst i 24 timer. Lige inden støbningen fjernes alt overskydende vand.

3. Udstøbning af mørtlen

Inden støbningen påbegyndes, bør fundamentpladen ikke udsættes for eventuelle kraftige rystelser fra maskiner, der arbejder i nærheden. Kraftige rystelser kan medføre bundfældning og bleeding og forstyrre afbindingen. Rystelser kan konstateres ved at observere bevægelser på vandoverfladen i en spand, der er anbragt på pladen eller fundamentet, der skal støbes. Kontakt vores konsulent, hvis der skal støbes i omgivelser under +5°C eller over +35°C.

Mørtlen blandes og anbringes så tæt som muligt på udstøbningsstedet. Mørtlen skal udhældes kontinuerligt til en lagtykkelse på min. 8-10 mm, helst 20 mm. Kontakt os i tilfælde af større lagtykkelser. Sørg for at mørtlen udfylder hele området, der skal støbes, og forbliver i kontakt med pladen under hele udstøbningen. DER MÅ IKKE VIBRERES.

4. Forholdsregler

Temperaturen på både mørtel og elementer der kommer i berøring med mørtlen skal ligge på mellem +5°C og +35°C. Der må ikke anvendes så meget vand og af en sådan temperatur, at der frembringes en konsistens, som er mere end flydende, eller som bevirker, at den blandede mørtel bleeder eller afblander.

Curing

EMACO T450 beskyttes mod udtørring med curingprodukt eller overdækkes med plast.

Arbejds miljø

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: Portlandcement, danner calciumhydroxid ved vandtilsætning. Indeholder cement med under 2 mg vandopløseligt cement pr. kg. tør cement.

Irriterer åndedrætsorganerne og huden. Risiko for alvorlig øjenskade. Undgå indånding af støv. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet.

MAL-kode: 00-4 (1993)

Forbehold for ændringer og trykfejl.