

# EMACO APS T2040

Polymerbaseret mørtel til reparation af trafikerede betonflader i lagtykkelser fra 5 mm til 30 mm.

## Materialebeskrivelse:

Emaco APS T2040 er en hurtighærdende, 3-komponent betonreparationsmørtel, som kan klare store trafikale belastninger. Produktet består af en hybrid polymer (komp. A), en aktivator (komp. B, BS eller BF) og en aktiv fillerkomponent (komp. C) baseret på den unikke, patenterede APS teknologi. Emaco APS T2040 er lettere og hurtigere i brug samt mere miljøvenlig sammenlignet med de eksisterende kunstharpiks-baserede produkter. Desuden er APS produkterne bedre med hensyn til slag- og slidstyrke samt kemisk resistens. Emaco APS T2040 føres i 3 versioner til brug under forskellige temperaturforhold:

Version:		Min. temperatur	Max. temperatur
Emaco APS T2040 Normal (A+B+C)		+5°C	+25°C
Emaco APS T2040 Langsom (A+BS+C)		+25°C	+35°C
Emaco APS T2040 Hurtig (A+BF+C)		-25°C	+5°C

De angivne temperaturer gælder for underlaget.

## Forbrug:

Et 25,3 kg's sæt af Emaco APS T2040 er tilstrækkeligt til at reparere et areal på ca. 1 m<sup>2</sup> i 1 cm's tykkelse. Til en mere nøjagtig udregning anvendes følgende: 2,35 kg af Emaco APS T2040 = 1 liter mørtel.

## Anvendelsesområder:

Emaco APS T2040 anbefales til

- Hurtig reparation af parkeringsarealer, produktionshaller, gulve i levnedsmiddelindustrien, afskallede og slidte betonplader, kølerum etc.
- Betongulve i erhvervs- og industrilokaler, hvor der er brug for hurtig ibrugtagning af området efter reparationen.
- Rulle- og landingsbaner.

- Gulvreparationer ved brændstofstationer.
- Brodæk og vejreparationer
- Kranbaner

## Egenskaber og fordele:

- Lettere og sikre at arbejde med.
- Kræver ingen grunding.
- Ingen behov for efterfølgende curingbehandling.
- Hærder selv ved lave temperaturer ned til -25°C.
- Hurtig styrkeudvikling (Trykstyrke > 50 MPa efter kun 3 timer ved +20°C).
- Høj slut tryk- og bøjetrækstyrke, fremragende vedhæftning til beton (>3,5 MPa) hvilket sikrer en holdbar reparation.
- Lavt E-modul (til optagelse af stød, vibrationer og andre mekaniske påvirkninger).
- Kortvarig trafikafspærring selv ved lave temperaturer.
- Fremragende bearbejdelse.
- Spænder vidt med hensyn til påføringslagtykkelser.
- Alsidigt produkt. Kan bruges til småreparationer eller til reparation af store, befærdede flader.
- Fugttolerant.
- God resistens over for mange kemikalier.

## Kemisk resistens:

Emaco APS T2040 har en fremragende resistens over for de mest almindelige kemikalier (uorganiske syrer, alkoholer, etc.) som anvendes i forbindelse med de anførte anvendelsesområder. Kontakt venligst BASF's tekniske konsulent-service for specifik information om resistens mod kemikalier.

Produktet må ikke anvendes på:

- "Grøn" beton (< 28 døgn gammel)
- Stående, frit vand

Juli 02

Indhold	Komp.	Separat emballage	Emballage-størrelse
Hybrid polymer	A	Plastikflaske	2,4 kg
Aktivator	B	Patron	0,4 kg
Speciel, aktiv filler	C	Sæk	22,5 kg

#### Tekniske data:

Trykstyrke (DIN EN 196-1)	
3 timer	> 50 MPa
1 døgn	> 70 MPa
7 døgn	> 70 MPa
Bøjetrækstyrke (DIN EN 196-1)	
3 timer	> 20 MPa
1 døgn	> 25 MPa
7 døgn	> 25 MPa
E-modul (DIN EN 1048)	
1 døgn	6500 MPa
7 døgn	8000 MPa
Slagstyrke (Los Angeles)	
Vægttab efter 2000 cykler	
7 døgn	< 25%
Slidstyrke (ASTM D 4060/90) CS 17	
7 døgn	115 mg/1000 omdr.
Klæbefri v. +20°C	2 timer ved sandet overflade 5 timer uden sandet overflade
Vedhæftning til beton (ZTV-SIB)	
1 døgn	>3,5 MPa (Brud i betonen)
7 døgn	>3,5 MPa (Brud i betonen)
Vedhæftning til rustfrit stål med ru overflade	
1 døgn	> 6 MPa
7 døgn	> 6 MPa
Bearbejdelighed (Flow) (DIN 18555)	
v. +20°C	> 150%
Vandpermeabilitet (DIN 1048)	Ingen gennemtrængning af vand
Chloridpermeabilitet (UNI 7928)	Ingen gennemtrængning efter 6 måneder
Densitet	Ca. 2,35 kg/l
Farve	Grå

#### Leveringsform:

Leveres i sæt á 25,3 kg.

#### Forberedelse af underlaget:

For at opnå en holdbar reparation skæres kanterne rette og der hugges ned til sund, ren og bæredygtig beton. Overfladen gøres ru med en ophakker (vej), slyngrenser eller andet egnet værktøj. Underlaget skal være fri for støv, snavs, fedt, olie, maling, lim og andre vedhæftningshindrende lag. Huller og andre flader skal have skårne, rette kanter. Fjern al rust og andre urenheder fra armeringsstål. Hvis stålet er blevet svækket ved afrensningen, skal der indlægges ekstra armering. Stående eller frit vand på underlag skal fjernes med støvsuger, klud, trykluft eller andet. I modsætning til mange almindelige polymersystemer er Emaco APS T2040 tolerant over for fugt, men ikke frit vand på overfladen.

#### Blanding:

Bland aldrig delmængder. Hæld hele indholdet af komponent A i blandekarret efterfulgt af 1 sæk komponent C og bland i ca. 1 minut indtil massen er klumpfri og homogen. Tilsæt derefter hele indholdet af komponent B (patron) og bland i mindst 2 minutter (afhængig af effekten af det anvendte blandeudstyr). Massen er færdigblandet, når farven på materialet er helt ens.

#### Forarbejdningsstid:

Forarbejdningsstiden afhænger af temperaturen og af typen af den anvendte aktivator (komp. B). Ved +20°C har en normal version en forarbejdningsstid > 50 minutter.

#### Forarbejdningsstider målt i.h.t. DIN 16945:

Underlagets temperatur      Type af komp. B      Tid

-20°C *	BF	< 2½ time
-10°C *	BF	< 50 min.
0°C	BF	< 25 min.
+5°C	BF	< 20 min.
+5°C	B	< 4 timer
+10°C	B	< 3 timer
+20°C	B	< 70 min.
+25°C	B	< 50 min.
+30°C	BS	< 50 min.
+40°C	BS	< 40 min.

\* Før afprøvningen blev materialet opbevaret i 48 timer ved +10°C og derefter i 45 minutter ved afprøvningstemperaturen.

#### Forarbejdning:

Emaco APS T2040 kræver ingen forudgående grundning. Ved reparation af huller hældes materialet i hullet (ikke mere end 10 liter af gangen), og overfladen jævnes med et traditionelt pudsebræt.

Ved reparationer på store, trafikerede flader fordeles materialet jævnt ud over hele gulvfladen og afpudses med almindeligt pudsebræt eller en mekanisk pudsemaskine for at opnå en fugefri repareret overflade. Det anbefales at udføre hele arealet i en kontinuerlig procedure. For at reducere klæbetiden ved temperaturer under +5°C eller for at opnå en ru overflade, afsandes med Mastertop F1 sand 0,1-0,3 mm. Overskydende sand fjernes efter 15 minutter.

Hvis Emaco APS T2040 påføres i direkte sollys, skal overfladen færdiggøres med det samme i én arbejdsgang.

#### Udhærdning:

Emaco APS T2040 kræver ingen hærdningsprocedure. Afhængigt af de miljømæssige forhold kan en behandlet overflade genåbnes for trafik ca. 4-6 timer efter påføringen.

#### Rengøring:

Redskaber og værktøj afrenses straks efter brug med klud og sæbevand. Udhærdnet materiale på værktøj og blandemaskine kan fjernes mekanisk og ved brug af en varmluftsblæser.

#### Opbevaring:

Alle komponenter skal opbevares tørt i tæt, lukket original emballage ved temperaturer mellem 0°C og +30°C. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 6 måneder.

#### Arbejds miljø:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

#### Mærkning:

*Komponent A:*

Symbol: Xi, Lokalirriterende

Indeholder: 2-Hydroxypropylmethacrylat

Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stoffet på huden vaskes straks med store mængder vand. Brug egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet.

PR-nr. komponent A: 1416332

MAL-kode(1993): 1-5

MAL-kode brugsklar blanding(1993): 1-5

*Komponent B, BF, BS:*

Produktet er efter EU-retningslinjerne/forordningen om farlige stoffer ikke mærkningspligtigt.

PR-nr. komponent B: 1416893

PR-nr. komponent BF: 1416412

PR-nr. komponent BS: 1416914

MAL-kode(1993): 1-1

MAL-kode brugsklar blanding(1993): 1-5

*Komponent C:*

Produktet er efter EU-retningslinjerne/forordningen om farlige stoffer ikke mærkningspligtigt.

MAL-kode(1993): 00-1

MAL-kode brugsklar blanding(1993): 1-5

Forbehold for ændringer og trykfejl.