

# MASTERTOP P 677 Z

Tidligere CONIPOX 77 Z

2-komponent epoxygrunder uden opløsningsmidler.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP P 677 Z er et godkendt (i henhold til ZTV-EBL-B-EP), opløsningsmiddelfrit, lavviskøst og upigmenteret 2-komponent system på epoxy harpiksbasis med formuleret aminhærder.

## Anvendelsesområder:

MASTERTOP P 677 Z anvendes indendørs og udendørs som porelukkende og kapillærtætnende grunding og som kradsspartling på beton og asfaltbelægninger, i henhold til TL/TP-BEL-EP, udgave 87 også på flader, hvor der kan forventes gennemfugtning bagfra (f.eks. flader i berøring med jorden). Den er desuden fremragende som bindemiddel til fremstilling af flydemørtel og kradsspartling i fyldgradsforholdet 1:0,5 – 1:4.

## Egenskaber:

MASTERTOP P 677 Z er meget lavviskos og har derfor stor kapillaraktivitet. Materialet er let at forarbejde, har høj klæbekraft og er temperaturbestandig ved belægning med bituminøse svejsebaner og/eller støbeasfalt. Gul misfarvning ved anvendelse på UV-belastede steder har ingen negativ indflydelse på de tekniske egenskaber.

Efter fuldstændig udhærdning udmærker MASTERTOP P 677 Z sig ved sine meget høje mekaniske og termiske styrke-egenskaber. Den er resistent overfor vand, havvand og spildevand, samt bestandig overfor et stort antal ludyper, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralsk olie, smøre- og brændstoffer.

## Forarbejdning:

MASTERTOP P 677 Z leveres i afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved



blanding af komponenterne skal følgende iagttages:

Først hældes komponent B (hærder) i emballagen indeholdende komponent A (harpiks).

Sørg for at komponent B tømmes helt ud. De to komponenter blandes grundigt med en langsomtgående mixer ved ca. 300 o/min indtil en homogen konsistens og en grundig blanding er opnået.

Sørg for at få materialet på bunden og kanterne af blandekarret med. Der blandes indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsemballagen! Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny i ca. 1 minut. Under blandingen skal temperaturen på de to komponenter ligge mellem +15°C og +25°C.

Efter blandingen kan MASTERTOP P 677 Z påføres som grunder på det forberedte underlag med sprøjte, rulle, stryger eller materialet kan hældes ud.

Juni 04 erst. Aug. 01

**Tekniske data:****Før udhærdning\***

Blandingsforhold i vægtdele:	100:45		
Blandingsdensitet:	1,09 kg/l		
Viskositet ved 23°C:	680 mPas		
Forarbejdnings- tid:	ved 12°C	ved 23°C	ved 30°C
	50 min.	20 min.	10 min.

Klar til efterbehandling, betrædning:	ved 8°C	ved 23°C	ved 30°C
min.	24 timer	6 timer	4 timer
max.	4 døgn	2 døgn	1 døgn
Udhærdnet/kem. belastbar :	8 døgn	5 døgn	3 døgn
Objekt- og forarbejdnings- temperaturer:	min. 8°C		
	max. 30°C		

Max. tilladte relative  
luftfugtighed

ved 8°C:	75%
ved >23°C:	85%

**Efter udhærdning\***

Shore D-hårdhedsgrad:	80
Trykstyrke:	90 MPa
Varmeudvidelseskoefficient:	70x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Glasovergangstemperatur:	55°C
Slid efter Taber efter 7 døgn:	65 mg

\* Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

På vandrette flader anbefales det at fordele materialet med en skumgummiskrabber og dernæst, tidligst efter 10 minutter, at rulle det over med en valse. For at forbedre vedhæftningen strøs der ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,3 – 0,8 mm i grundingen. Udlægning af krads-spartling sker ved hjælp af murske, glitter eller gummiskrabber; og af flydemørtel ved hjælp af metal- eller gummirakler. Fortandingen på raklerne vælges så de svarer til den ønskede lagtykkelse. Grunder og flydemørtel påføres ved konstante eller faldende temperaturer for at mindske risikoen for blæredannelse som følge af indelukket luft i underlagets porer, der opvarmes.

Kvartssandblandinger tilsættes det blandede bindemiddel under stadig omrøring. Sørg for jævn befugtning.

Udover omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende.

For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP P 677 Z må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur.

Desuden skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (ved +20°C) efter påføring. Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen resultere i en hvid misfarvning (Carbamtdannelse) og/eller fremkalde klæbrighed, som forringer adhæsionen til den efterfølgende belægning betydeligt og derfor i givet fald må fjernes.

I øvrigt gælder de generelle retningslinier for forarbejdning af reaktionsharpiks i betonbyggeri.

**Underlagets beskaffenhed:**

Cementbundne underlag skal være faste, tørre, let ru og bæredygtige, fri for cementslam, løse og skøre dele, samt stoffer der virker adskillende, f.eks. olie, fedt, gummi- og malingrester etc.

Det er i reglen påkrævet at foretage en underlagsbehandling i form af kuglefræsning, højtryksrensning/spuling, fræsning eller slibning af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling). Efter forbehandlingen af underlaget skal dette have en aftræksstyrke på mindst 1,5 MPa. Betonrestfugtigheden på overfladen må ikke udgøre mere end 4% (påvises f.eks. med CM-apparat).

Underlagets temperatur skal ligge mindst 3°C over den aktuelle dugpunkttemperatur.

Underlaget skal beskyttes mod opstigende fugt (trykkende vand). I øvrigt gælder afsnittet om krav til underlaget før belægningen udføres, jf. de generelle retningslinier.

**Eksempler på anvendelse**

- Grundning**
  - Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
  - MASTERTOP P 677 Z påføres bedst med en skumgummiskrabber og fordeles dernæst jævnt på underlaget med rulle for at undgå væskeansamlinger (overhold ventetiden).  
Forbrug: ca. 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>, afhængig af underlagets sugeevne.
  - Evt. 2. grundingsproces på stærkt sugende, porøse underlag, indtil porerne er fuldstændigt lukkede.  
Forbrug: ca. 0,2 – 0,4 kg/m<sup>2</sup>
  - Ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,3 – 0,8 mm strøs heldækkende i den friske grunder. Undgå over-skydende sand.  
Forbrug: ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>.
- Kradsspartling/ruhedsudligning**
  - Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
  - Påføring af MASTERTOP P 677 Z blandet med ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 – 0,3 mm i blandingsforholdet 1:0,5 (vægtdele) ved hjælp af gummiskrabber eller glitter på den grundede flade som ruhedsudligning indtil 1 mm lagtykkelse.  
Forbrug:  
Ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup> reaktionsharpiks.  
Ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> kvartssand.
- Flydemørtel indtil 4 mm**
  - Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
  - MASTERTOP P 677 Z blandet med ovntørret kvartssandblanding bestående af ca. 10% fint kvartsmel ca. 45% kvartssand, kornstørrelse 0,2 – 0,5 mm ca. 45% kvartssand, kornstørrelse 0,6 – 1,2 mm i blandingsforholdet 1:2 vægtdele (reaktionsharpiks:kvartssandblanding) påføres på grundede flader ved hjælp af rakler.  
Forbrug pr. mm lagtykkelse:  
Ca. 0,5 – 0,6 kg/m<sup>2</sup> reaktionsharpiks.  
Ca. 1,0 – 1,2 kg/m<sup>2</sup> kvartssandblanding.
  - Rigeligt med ovntørret kvartssand strøs heldækkende i den friske flydemørtel.  
Forbrug: ca. 2 – 4 kg/m<sup>2</sup>.  
Spartling ved profiler
  - Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
  - Fremstilling af en spartelmasse bestående af 1 vægt-

del bindemiddel og 4 vægtdele ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 – 0,3 mm (1/3 vægtdele) og 0,6 – 1,2 mm (2/3 vægtdele).

- 4.3 Den forberedte blanding udbringes på den friske grundning, den komprimeres og trækkes glat indtil den tilgrænsende flade.

Forbrug pr. mm lagtykkelse:

Ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup> reaktionsharpiks.

Ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup> kvartssandblanding.

#### 5. *Hulkeler*

- 5.1 På indre-liggende kanter fremstilles der en hulkel af MASTERTOP P 677 Z blandet med en kvartssandblanding bestående af 50% ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 – 0,3 mm og 50% ovntørret kvartssand kornkurve 0,3 – 0,8 mm Ø i blandingsforholdet 1:6 (reaktionsharpiks : kvartssand-blanding) på grundede områder.

Forbrug ved hulkelens a-mål på ca. 1,5 cm:

Ca. 0,1 – 0,2 kg/lbm reaktionsharpiks.

Ca. 0,6 – 1,2 kg lbm kvartssandblanding.



Ved anvendelse i henhold til ZTV-BEL-B fremgår forbrugstal og forarbejdning af den gældende arbejdsvejledning.

#### **Rengøring:**

Hvis arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder.

#### **Leveringsform:**

MASTERTOP P 677 Z leveres i emballageenheder på 1 og 10 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

#### **Farvetone:**

Transparent.

#### **Opbevaring:**

Skal opbevares tørt i tæt lukket emballage ved temperaturer mellem +15°C - +25°C. Undgå direkte sol. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 12 måneder.

#### **Arbejds miljø:**

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

#### **Mærkning:**

*Komp. 1*

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV<700.

Hexandioldiglycidylether. Glycidylether (C13-C15).

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Må kun bruges på steder med god ventilation.

**MAL-kode:** 00-5 (1993)

**PR-nr.:** 649900

*Komp. 2.*

Symbol: C, ætsende.

Indeholder: 3-Aminomethyl - 3,5,5-trimethylcyclohexylamin.

Trimethylhexan-1,6-diamin.

Farlig ved indånding, ved hudkontakt og ved indtagelse.

Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved kontakt med

huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og- briller/ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Må kun bruges på steder med god ventilation.

**MAL-kode:** 00-5 (1993)

**PR-nr.:** 649871

**MAL-kode brugsklar blanding:** 00-5 (1993)

Forbehold for ændringer og trykfejl.