

# MASTERTOP P 609

Tidligere CONIPOX 609

Opløsningsmiddelfri 2-komponent-epoxygrunder.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP P 609 er et opløsningsmiddelfrit, flydende, 2-komponentssystem på epoxybasis til olieforurenede og fugtige underlag.

## Anvendelsesområder

MASTERTOP P 609 anvendes indendørs som porelukken- og kapillartætnende grunder på mineralske underlag som f.eks. beton, cementslidlag og på flader, hvor der kan forventes kapillaropstigende olie. Materialet har desuden en god vedhæftningsevne på fugtige, f.eks. vandspulede underlag.

## Egenskaber

MASTERTOP P 609 er et specialprodukt med stort vedhæftningsspektrum. Materialet er let at forarbejde og blokerer for olie og fugt. Forekomst af stærk gul misfarvning ved anvendelse på UV-belastede steder har ingen negativ indflydelse på de tekniske egenskaber. Efter fuldstændig udhærdning ud-mærker MASTERTOP P 609 sig ved sine gode mekaniske styrke-egenskaber. Det er resistent overfor vand, havvand og spildevand, samt et stort antal af ludtyper, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralsk olie, smøre- og brændstoffer.

## Forarbejdning:

MASTERTOP P 609 leveres i afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved blanding af komponenterne skal følgende iagttages: Først hældes komponent B (hærder) i emballagen indeholdende komponent A (harpiks). Sørg for at komponent B tømmes helt ud. De to komponenter blandes grundigt med en langsomtgående mixer ved ca. 300 o/min. Sørg for at få materialet på bunden og kanterne af blandekarret med. Der



blandes indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 1 minut. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsemballagen!

Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny ca. 1 minut.

Under blandingen skal temperaturen på de to komponenter ligge på mellem 15° og 25° C.

Efter blanding følger påføringen af grunderen. MASTERTOP P 609 hældes ud og fordeles med skumgummiskrabere på det forberedte, matfugtige underlag. Dernæst børstes materialet ind i underlaget for at opnå en bedre befugtning. Det anbefales at foretage en ekstra overrulning. For at få en bedre vedhæftning strøs ovntørret kvartssand, kornkurve 0,3 - 0,8 mm eller 0,6 - 1,2 mm i grundingen.

Udover omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner;

Juni 04 erst. Aug. 01

**Tekniske data:**

Før udhærdning	
Blandingsforhold:	100:12 (i vægtdele)
Blandingsdensitet:	2,0 kg/l
Viskositet:	800 mPas (v. +23°C)
Forarbejdningstid:	70 min (v. +12°C) 45 min (v. +23°C) 25 min (v. +30°C)

## Klar til efterbehandling, betrædning

v. +10°C:	min. 16 timer max. 3 døgn
v. +23°C:	min. 10 timer max. 1 døgn
v. +30°C:	min. 4 timer max. 0,5 døgn

## Udhærdet/kem. belastbar

v. +10°C:	10 døgn
v. +23°C:	7 døgn
v. +30°C:	3 døgn

Objekt- og forarbejdningstemperaturer: min. 8°C  
max. 30°C

Max. tilladte relative luftfugtighed: 90 %

## Efter udhærdning

Shore D-hårdhedsgrad:	75
Trykstyrke:	100 MPa
Vedhæftningstrækstyrke efter 7 dage ved 23°C på tørt underlag:	>2 MPa
på fugtigt underlag:	>1,5 MPa

Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

der ved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP P 609 må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdning- og objekttemperatur. I øvrigt gælder de generelle retningslinier for forarbejdning af reaktionsharpiks i betonbyggeri.

**Underlagets beskaffenhed:**

Cementbundne underlag skal være faste, rene, skridfaste og bæredygtige, fri for cementslag, løse og skøre dele. Underlaget kan være matfugtigt, men uden vandfilm på overfladen. Det er i reglen påkrævet at foretage en mekanisk underlagsbehandling i form af kuglefræsning, højtryksrensning/spuling, fræsning (inkl. nødvendig efterbehandling). På grund af den specielle problematik i forbindelse med olieforurenede underlag anbefaler vi i det enkelte tilfælde at gøre brug af vor konsulenttjeneste.

Olieforurenede underlag skal først afrensede med et emulgerende rensmiddel i henhold til fabrikantens anvisninger, f.eks. PCI Oliefjerner pasta.

Dernæst renses beton- eller cementslidlagsoverfladen ved hjælp af højtryksspuling. Overskydende vand opsuges fra overfladen (spildevand skal opsamles og bortskaffes i henhold til godkendte bestemmelser). MASTERTOP P 609 påføres straks den stadig matfugtige (ingen vandfilm) overflade, før olieforekomster i dybereliggende lag igen kan stige op via kapillarerne. Materialet kan også påføres på ikke olieforurenede, men fugtige underlag uden vandfilm på overfladen.

**Eksempler på anvendelse:**

1. Grundning

- 1.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
- 1.2 MASTERTOP P 609 hældes ud og fordeles med en skumgummiskrabber og børstes dernæst ind i det forberedte underlag. Det anbefales at rulle grundingen over så den fordeles.  
Forbrug: 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>, afhængig af underlagets beskaffenhed.
- 1.3 Oventørret kvartssand, kornkurve 0,3 - 0,8 mm strøs heldækkende i den friske grunder.  
Undgå overskydende sand.  
Forbrug: 1,0 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>.

**Rengøring:**

Når arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder.

**Leveringsform:**

MASTERTOP P 609 leveres i emballageenheder på 20 kg. Komponent A og B er fyldt i separate emballager i afstemt blandingsforhold.

**Farvetone:**

Grå.

**Opbevaring:**

Skal opbevares tørt i tæt lukket emballage ved temperaturer på 15 - 25°C. Undgå direkte solstråling. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 6 måneder.

**Arbejds miljø:**

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

**Mærkning:**

*Komp.: A*

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV < 700, Hexandioldiglycidylether, epoxyforbindelser.

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes med store mængder vand og sæbe. Brug egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/sikkerhedsdatablad.

**PR-nr.:** 1285491

**MAL-kode:** 00-5 (1993)

*Komp.: B*

Symbol: C, ætsende

Indeholder: 3-Aminomethyl-3, 5, 5-trimethylcyclo-hexylamin. Brandfarlig. Farlig ved hudkontakt og ved indtagelse.

Ætsningsfare. Irriterer åndedrætsorganerne. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ildebefindende er om-gående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/sikkerhedsdatablad.

**PR-nr.:** 1285512

**MAL-lode:** 3-5

**MAL-kode brugsklar blanding:** 3-5

Forbehold for ændringer og trykfejl.