

**2-KOMPONENT EPOXYGRUNNING TIL BETONGGULV LAGT DIREKTE PÅ JORD.
LØSNINGSMIDDELFRI.****Tekniske data:**

Før herding:		Herdet/kjem.belastbar:	
<u>Blandingsforhold:</u>	100-27 vektdeler.	v/10°C	5 døgn
<u>Densitet, blandet:</u>	ca. 1,06 kg/l v/+20°C	v/23°C	3 døgn
<u>Viskositet v/20°C:</u>	800 mPas	v/30°C	2 døgn
<u>Forarbeidstid:</u>		<u>Forarbeidstemperatur:</u>	
v/12°C	70 min.	Min. 8°C, maks. 30°C (underlag og omgivelser)	
v/23°C	35 min.		
v/30°C	20 min.		
<u>Klar til etterbehandling, gås på:</u>		<u>Maks. tillatt luftfuktighet:</u>	
v/10°C	Min. 12 timer	75 % v/10 °C	
	Maks. 3 døgn	85 % v/>23 °C	
v/23°C	Min. 7 timer	Etter herding:	
	Maks. 2 døgn	<u>Shore D hardhet:</u>	84 (etter 7 døgn)
v/30°C	Min. 3 timer	<u>Glassovergangstemp.:</u>	53°C (etter 28 døgn)
	Maks. 1 døgn	<u>Trykkstyrke:</u>	80 N/mm ² (etter 28 døgn)
		<u>Trekkstyrke:</u>	28 N/mm ² (etter 7 døgn)
		<u>Termisk utvidelseskoeffisient:</u>	
			67 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ v/+20°C/+35°C
			Alle verdier er veiledende

Produktbeskrivelse.

MASTERTOP P 601 er en løsningsmiddelfri, lavviskøs upigmentert grunning på epoxybasis, som kan anvendes på betonggulv direkte på jord.

Bruksområde.

MASTERTOP P 601 anvendes innendørs som forsegling og som kapillærtettende grunning på mineralsk underlag som for eksempel betong og sementslitelag inne og ute.

Egner seg frem-ragende som bindemiddel til sparkling med tilsetning av 50-200 vektprosent ovnstørket kvartssand 0,1-0,3 mm og oppfyller krav til resistens mot fukt.

Egenskaper.

MASTERTOP P 601 er meget lavviskøs og har derfor en stor kapillæraktivitet og er fuktsperrende. Materialet er enkelt å klargjøre og har etter fullstendig herding særdeles meget gode mekaniske styrkeegenskaper. Ved anvendelse på UV-belastede steder kan det skje en gul misfarging av materialet, uten at det forringer de tekniske egenskapene.

MASTERTOP P 601 er resistent ovenfor vann, havvann og spillvann, og har fremragende bestandighet ovenfor en mengde basiser, fortynnet syrer, saltopløsninger, mineralske oljer, smøreoljer og brennstoff.

MASTERTOP P 601

Tidligere CONIPOX 601

Forarbeid.

MASTERTOP P 601 leveres i avstemt blandings-Forhold.

Komp. B tømmes fullstendig over i komp. A og røres grundig med en langsomtgående drill (300 omdr./minutt), for eksempel en boremaskin påsatt en blanded-spiral.

Det blandes til det er oppnådd en homogen blanding uten striper, i minst 3 minutter.

Sørg for å få materialet fra siden og bunnen med i blandingen.

Deretter tømmes blandingen i en ren beholder og røres om igjen i 1 minutt.

Under blanding skal temperaturen på komponentene være mellom +15 °C og +25 °C.

Etter blanding påføres MASTERTOP P 601 den klargjorte overflaten med rull, pensel, gummiskrape eller ved sprøyting.

På vannrette flater fordeles materialet og etterrulles med en rull.

For å sikre optimal vedheft mellom lagene strøs ovenstørket kvartssand 0,3-0,7 med mer i den våte grunningen.

Sparklingen skjer best med murskje, pussbrett, mens mørtel fordeles med gummiskrape.

Bemerk at underlagets temperatur har avgjørende betydning for så vel forarbeid som herdingen.

Ved lave temperaturer forsinkes de kjemiske reaksjoner, dermed forlenges også potlife og tiden for etterfølgende behandling.

Samtidig økes eventuelt forbruket pr flateenhet som følge av tiltagende viskositet.

Ved høye temperaturer fremskyndes de kjemiske reaksjoner, slik at de ovennevnte tider forkortes tilsvarende.

For å oppnå fullstendig herding av MASTERTOP P 601 må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbeids- og

objektstemperatur.

Etter påføringen skal materialet dessuten beskyttes mot direkte vannpåvirkning i ca. 24 timer (20 °C).

Innenfor dette tidsrom kan vanninnvirkning på overflaten medføre en hvit misfarging og/eller klebrighet, som vil forringe vedheften for det etterfølgende dekklag betydelig, og derfor i gitt fall skal fjernes.

Underlagets beskaffenhet.

Underlaget skal være bæredyktig, fast, tørt, lett ru, fri for løse deler såvel som vedhefthindrende lag av olje, fett, gummi, maling eller lignende

Avtrekksstyrken i underlaget skal være minst 1,5 Mpa.

Hvis underlaget er blitt skittent eller beleggs-tidspunktet er overskredet, skal det renses og/eller slipes, freses, slyngrenses eller høytrykksspyles.

Såvel forarbeid som herding skal foregå ved underlags- og omgivelsestemperatur minst 3 °C over den aktuelle duggpunktstemperatur.

Under herdingen må middeltemperaturen i underlaget ikke ligge under laveste forarbeids- og objektstemperatur.

Eksempler på anvendelse.

Grunning:

1. Forbehandling av underlaget, se underlagets beskaffenhet.
2. MASTERTOP P 601 påføres best med en skumgummiskrape og fordeles jevnt på underlaget med rull for å unngå væske ansamlinger. Bland kun så meget materiale som man kan innen tiden. Forbruk: 0,3-0,5 kg/m² avhengig av underlagets sugesevne.

MASTERTOP P 601

Tidligere CONIPOX 601

3. Evt. 2. grunningsprosesser på sterkt sugende porøse underlag inntil porene er fullstendig lukket.
Forbruk: 0,2-0,4 kg/m².
4. Ovnstørket kvartssand 0,3-0,7 mm strøs heldekkende i den ferske grunningen. Unngå overskuddssand.
Forbruk: ca. 1,0 kg/m².

Sparkling inntil 1 mm:

1. Underlagsforberedelse, se avsnitt om underlagets beskaffenhet.
2. Påføring av MASTERTOP P 601 blandet med ovnstørket kvartssand 0,1-0,3 mm Ø i blandingsforholdet 1:0,5 (vektdele) ved hjelp av glitterbrett på grunnings- flaten. Utligning opp til 1 mm lagtykkelse.
Forbruk pr. mm lagtykkelse: ca. 1,0 kg/m² MASTERTOP P 601.
Ca. 0,5 kg/m² kvartssand.

Flytmørtel inntil 4 mm:

1. Forbehandling av underlaget, se underlagets beskaffenhet.
2. MASTERTOP P 601 blandet med ovnstørket kvartssandsblanding bestående av ca.
10 % kvartsmel
42 % kvartssand 0,2-0,5mm Ø
45 % kvartssand 0,6-1,2mm Ø
i blandingsforhold 1:2vektdele.
Forbruk pr. mm lagtykkelse: 0,5-0,6 kg/m² MASTERTOP P 601.
3. Ovnstørket kvartssand 0,3-0,7 mm Ø strøs heldekkende i den ferske grunningen.
Unngå overskuddssand.
Forbruk: ca. 1,0 kg/m².

Hulkil:

Utføres med MASTERTOP P 601 blandet med en ovnstørket kvartssandsblanding bestående av:
50 % kvartssand 0,1-0,3 mm Ø

50 % kvartssand 0,3-0,7 mm
i blandingsforhold 1:6
(MASTERTOP P 601/kvartssandsblanding)
på grunningsflaten.

Rengjøring.

Hvis arbeidet avbrytes skal samtlige arbeidsredskap som skal brukes igjen rengjøres omhyggelig med f.eks. Tynner.

Forpakning.

30 kg spann. Komp. A og B leveres i avstemt blandingsforhold.

Farge:

Transparent.

Lagring.

Oppbevares tørt i tett lukket, original emballasje ved temperaturer på +15 °C - +30 °C.

Unngå direkte solpåvirkning. Under ovennevnte betingelser har materialet en holdbarhet på 12mnd.

Sikkerhetstiltak

Komponent A:

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Inneholder: Bisphenol-A-Epichlorhydring-Harpiks, MV < 700, neodecansyreglycidylester.

Inneholder epoxyforbindelser, irriterer øynene og huden. Kan gi overfølsomhet ved kontakt med øynene. Kan forårsake uønsket langtidsvirkning i vannmiljø. Unngå kontakt med huden. Kommer stoffet i øynene skyll straks grundig med vann og legg kontaktes. Kommer stoff på huden vaskes det straks med store mengder vann og såpe. Bruk egnet arbeidstøy, egnet beskyttelseshansker- og briller/ansiktsskjerm. Ved ulykkestilfelle eller ved illebefinnede er omgående legebehandling nødvendig. Vis etikett hvis mulig.

MASTERTOP P 601

Tidligere CONIPOX 601

Komponent B:

Symbol: C, etsende.

Inneholder: Cycloalifatiske polyaminer, alifatiske polyaminer, nonylphenol.

Etsefare. Kan gi overfølsomhet ved kontakt med huden. Kommer stoffet i øynene, skyll straks grundig med vann og lege kontaktes.

Kommer stoff på huden vask straks med store mengder vann og såpe. Bruk egnet arbeidsstøy, egnet beskyttelseshansker og –briller/ansiktsskjerm. Ved ulykkestilfelle eller ved illebefinnede er omgående legebehandling nødvendig; vis etikett hvis mulig.