

MASTERTOP 1700 System

Vandfortyndbart epoxysystem til flerlagsbelægninger.

Materialebeskrivelse:

MASTERTOP 1700 er en opløsningsmiddel fri, vandemulgeret, vanddamp diffusions åben epoxy harpiksbelægning som anvendes til beton, cement- og magnesit underlag. MASTERTOP 1700 er et Polykit system. Det består af et begrænset antal standardiserede komponenter (harpiks, hærdemiddel, farve-patron og fyldstof), som muliggør forarbejdning og nedlægning af forskellige typer gulve i en mangfoldighed af farvetoner, og er samtidig let at opbevare.

Anvendelsesområder:

MASTERTOP 1700 kan anvendes indendørs på betongulve og støbte gulve med mekanisk og kemisk belastning i middel grad, samt på underlag, som er i berøring med jord og som ikke har dampspærre.

Egenskaber:

- er en vanddamp diffusionsbelægning
- kan anvendes ved temperaturer ned til 5 °C
- kan anvendes på frisk, "grøn" beton
- økonomisk og enkel påføring
- god mekanisk og kemisk bestandighed
- skridhæmmende overflade (tilsat sandkorn)
- modstandsdygtig over for slibende bevægelser

Den gulning, der forekommer ved anvendelse i UV-belastede områder, begrænser ikke materialets tekniske egenskaber.

Underlagets beskaffenhed

Underlaget skal være fast, tørt, skridsikkert og bæredygtigt, fri for cement limsamlinger, løse og møre dele samt substanser, der kan virke afskallende, såsom olie, fedt, rester af gummi, maling o. lign. Som regel er forbehandling af underlaget vha. granulat- eller kuglesandblæsning, højtryks-

Okt. 04

rensning, fræsning eller overfladebearbejdende slibning (inkl. den i hvert enkelt tilfælde nødvendige efterbehandling) tvingende påkrævet.

Efter forbehandling af underlaget skal bestandigheden over for demolering på underlaget udgøre minimum 1,5 N/mm² (Dette kan f.eks. påvises med Herion-apparat, med et træk og en hastighed på 100 N/sek.). Ved porøse underlag skal porene efter grunding forsynes med en forsegling (se systemeksempler).

I øvrigt gælder før påføring af produktet de krav til underlagets bestandighed, som er anført i de pågældende retningslinier for forarbejdning.

Anvisning på forarbejdning:

Polykit-systemet MASTERTOP 1700 leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponenterne A (harpiks) og B (hærdemiddel). Komponent A7 og B7 (ved farvede forseglinger og belægninger ligeledes X1-farvepasta) samt 1,25 liter vand blandes homogent ved ca. 800 U/min ved anvendelse af en dispergerings omrører med en min. diameter på 15 cm.

Først derefter tilsættes fyldstof, og der blandes på ny, herefter til-sættes først den resterende mængde vand og massen gennemblendes, således at denne bliver homogen dog minimum i 3 minutter. Materialet må under forarbejdningen ikke komme ud af emballagen! Efterfølgende fyldes materialet i en anden ren beholder og der blandes på ny i ca. 1 minut. Der må ikke udtages delmængder herfra! Efter blandingsprocessen hældes materialet ud og fordeles regelmæssigt på gulvet iht. anvendelsesområde.

Grunding/forsegling:

Fordeling af materialet foretages vha. en gummirulle, hvorefter der rulles efter med en kortluvet valse.

Skrabe spartel / forsejling af porer.

Fordeling af materialet vha. spartel.

Belægning / Mørtelbelægning:

Fordeling af materialet foretages vha. spartel eller lignende. Glatte belægninger afluftes vha. tandvalse med krydsende bevægelser.

N.B.:

Før arbejdet påbegyndes, må det tilsikres, at tilstrækkeligt materiale til hele fladen er tilgængeligt.

Der bør kun anvendes farvepartoner (X1) med samme produktions-charge. Der må kun blandes hele pakninger.

Udover omgivelsestemperatur har underlagets temperatur afgørende betydning ved forarbejdning af reaktionsharpikser.

Ved lave temperaturer forsinkes principielt de kemiske reaktioner; derved forlænges også forarbejdningstiden og perioden, indtil man igen kan arbejde og færdes på gulvet.

Samtidigt forhøjes herved forbruget pr. fladeenhed som følge af øget viskositet.

Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at ovennævnte tider tilsvarende afkortes.

For fuldstændig modningshærdning af MASTERTOP 1700 må underlagets middeltemperatur ikke være lavere end den laveste forarbejdnings- hhv. objekttemperatur.

Efter påføring skal MASTERTOP 1700 beskyttes mod fugtighed (regn, dug etc.) i en periode på 3 - 6 timer.

Hvis materialet alligevel kommer under fugtpåvirkning, kan der på overfladen umiddelbart opstå hvidfarvning og/eller klæbrighed.

Materiale, der befinder sig under denne overflade, hærdes uden fejl. Hvidfarvning eller klæbrighed reducerer i høj grad hæfteevnen for den efterfølgende belægning og skal derfor fjernes.

Eksempler på anvendelse

Se nedenstående systemeksempler. MASTERTOP 1710, MASTER-TOP 1720, MASTERTOP 1721, MASTERTOP 1730, MASTERTOP 1740.

Opbevaring

De omhyggeligt lukkede pakninger skal opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 - 25°C.

Direkte sollys og lavere opbevaringstemperatur end foreskrevet skal undgås (frostfølsom). Ved opbevaring iht. ovennævnte er opbevaringstiden 12 måneder.

Undtaget herfor er: Fyldstof F1w = 6 måneder

Fysiske forhold/beskyttelsesforanstaltninger.

I modningshærdet tilstand er MASTERTOP 1700 fysisk ufarlig. Ved forarbejdning af materialet kræves følgende beskyttelsesforanstaltninger:

Indånding af dampe samt hudkontakt skal undgås. Der skal anvendes beskyttelseshandsker og beskyttelsesbriller.

Under forarbejdningen må der ikke spises, ryges eller arbejdes med åben ild!

Oplysninger om særlige risici samt gode råd i forbindelse med sikkerhed forefindes i sikkerhedsdatabladene sammen med anvisninger på transport og bortskaffelse.

Mærkning:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Tekniske data *

Bindemiddelbasis	epoxy harpiks
Massefylde 20°C	g/cm ³ 1,1 A7 g/cm ³ 1,1 B7 g/cm ³ 2,0 X1 g/cm ³ 3,3 F1w
Viskositet DIN 53018 T2 25°C	mPas 1600 A7 mPas 7500 B7
Konsistens	tyktflydende A7 tyktflydende B7
Blandingsforhold	se systemeksempler
Forarbejdningstid ved 20°C	min 60
ved 30°C	min 40
Arbejde/færdig på gulvet:	
Ved 10°C/relativ fugtighed 60 %	efter t 24
Ved 23°C/relativ fugtighed 50 %	efter t 14
Ved 30°C/relativ fugtighed 85 %	efter t 8
Objekt- og forarbejdningstemperaturer	min. 5°C og max. 30°C
Tilladelig relativ luftfugtighed	85 %
Farvetone	transparent A7 hvidlig, uklar B7
Farvepatroner	iht. leveringsprogram X1
Pakningsstørrelse (standard)	Harpiks A7 kg 2,3 Hærdemiddel B7 kg 3,6 Farvepasta X1 kg 0,6 Fyldstof F1w kg 21 Fyldstof F2 kg 25
der tilsættes Vand I 2,5	
Belægningstykkelse og forbrug	se systemeksempler
Værktøj rengøres med vand	umiddelbart efter brug
Risikomærkning	se aktuelt sikkerhedsdatablad
Efter modningshærdning	
Trykstyrke DIN 1164	N/mm ² ca. 45
Bøjningstrækstyrke DIN 1048	N/mm ² ca. 21
Vedhæftningsstyrke DIN ISO 4624 på beton	N/mm ² >1,5
Bestandighed over for slibende bevægelser	Taber CS 17 mg 110 - 130
Lineær udvidelseskoefficient DIN 53752	17 x 10 ⁻⁵
H ₂ O-damp gennemtrængelighed DIN 52615	μ = 20000 MT 1710 μ = 9000 MT 1720 μ = 6000 MT 1730 μ = 9000 MT 1740
Temperaturbestandighed (tør)	-20 til 60°C

* Disse angivelser er vejledende værdier og kan ikke anvendes ved udarbejdelse af specifikationer.