

**EPOXYBELEGNING.****Tekniske data:**

Slitasjemotstand, DIN 53754 1000 omdr. :		Brukstid ved +23°C : 30-60 min.for blanding på gulvet.
vekttap, 7 dager:	85 mg	Oppbevart i blandekar: 10-15 min
vekttap, 3 dager : v/50°C	40 mg	Tørrestoffinnhold: Ca. 100 volum%.
Hefffasthet: 100% betongbrudd		Spreddeevne: 2-3 l/m <sup>2</sup> ferdiglaget blanding
Trykkfasthet, DIN EN ISO527 v/28 dager: 80 N/mm <sup>2</sup>		Tåler lett trafikk ved 23° C: etter 16 t Full herdet: etter 7 døgn
Bøyestrek, DIN EN ISO527: 32 N/mm <sup>2</sup>		Rengjøring: EPIREX SOLV Finish: Full gloss
E-modul, strekk 7 dager v/50°C: 2861 N/mm		
Blandingsforhold: Komponent		Finnes i EPIREX fargekarts kulører.
Epirex 550 Plastdel: 8.1 l		
Epirex 550 Herder: ca. 15 kg (ca. 10 l)		Belegningens kulør og glans forandres med tiden grunnet sollysets påvirkning
Mineralsk filler (steinmel): ca. 17 l		
Ferdigblanding		

**Beskrivelse av produktet.**

EPIREX 550 er en løsningsmiddelfri to-komponent epoxybelegning. Ved tilsetning av fyllstoff kan belegget lages til en 2-3 mm tykk epoxy blanding for betonggulv.

**Bruksområde.**

Produktet er beregnet til belegning av gulv med stor trafikk og kjemikalie - påkjenninger.

**Egenskaper.**

Belegget tåler vann, kjemikalier, olje, fett og bensin.

Tåler ikke sterke syrer eller påvirkning av organiske syrer og sterke løsningsmidler. Slitestyrken er meget god.

Med EPIREX 550 lagt på horisontale gulv, jevner massen seg ut av seg selv. Såkalt selvnivellerende egenskaper.

**Bruksanvisning.**Nytt betong gulv:

Betongen bør være minimum 4 uker gammel og vel herdet. Dette med basis i at fukten i betongen er bundet og at overflaten er tørr. Fuktinnholdet må ikke overskride 97 % relativ fuktighet, eller 4 vekt %.

På et stålglatte gulv fjernes sement huden best ved fresing, slyngrensing eller sliping. Sprø og pudderaktig overflatebelegg slipes slik at man får fram hard ballast-holdig betong.

Deretter blir all sementstøv fjernet med støvsuger eller kost.

På betongens overflate må det ikke finnes noe som hindrer vedheft.

Gammelt betonggulv:

Umalte, oljedekket gulv rengjøres med

emulgerende vaskemidler.  
Etter rengjøring fjernes sement huden ved fresing, etsing eller slyngrensning.  
Fresing og slyngrensning er de beste metoder for fjerning av dårlig betong eller gammel malings-avskalling.

## Valg av forbehandling:

Forbehandlingsmetoden for både ny og gammel betong velges ut i fra gulvets beskaffenhet og de påvirkninger gulvet kommer til å bli utsatt for.  
De beste metoder for gulv utsatt for store slitasjer, kjemikalier eller varmt vann er fresing og slyngrensning.  
Hvis gulvet kun blir utsatt for svak mekanisk påkjenning er sliping tilstrekkelig overflatebehandling. Syrevasking anbefales ikke som forbehandling,

Syrevasking blir som regel brukt på små områder der det ikke er mulig for mekanisk forbehandling.

Syrevasking utføres med MBT Teknos BETONGBETNINGSMIDDEL spedd med vannforhold 1:1 eller med utspedd saltsyre (1 del konsentrert saltsyre til 4 deler vann). Etter syrevasking skylles gulvet med en rikelig vannmengde, og får deretter tørke opp.

Overflaten som skal behandles må være tørr. Temperaturen på overflaten, luften og massen bør være over +10 °C og den relative luftfuktighet skal være under 80 % i løpet av påførings- og tørke perioden.

## Spesialarbeider:

Alle spesialarbeider skal gjøres før priming, dvs. saging av fuger/slisser mellom stål og betong, montering av fotlister, hjørne avrundinger, åpning av dilatasjonsfuger og arbeidsfuger, sparkling av hull, sprekker og øvrig reparasjonsarbeider og eventuell sparkling av gulvet. Sparkling/kitting kan gjøres med EPIREX FILL

Epoxy Stopper eller med en stiv fyllmasse laget ved tilsetning av en tilstrekkelig mengde tørr sand, f.ex. 0,1 – 0,6mm til uforynnet EPIREX 310 PRIMER lakk.

## Priming:

Priming utføres med EPIREX 310 PRIMER Epoxy klarlakk.

Lakken er ikke fortynnet og påstrykes med gummisparkel.

Ved bruk av en mohairrull, er lakken fortynnet ved 30 % med EPIREX SOLV eller TEKNOSOLV 9515.

Lakken påstrykes 0.2 – 0.3 l/m<sup>2</sup>.

Hvis overflaten er veldig porøs, kan andre strøk påføres med EPIREX PRIMER 310, se datablad.

## Påføring av massen:

Massen påføres når primeren har tørket i 6-24 timer, avhengig av temperatur.

## Blanding av komponenter:

Bland plastdel og herder med hverandre straks før bruk og rør godt mot sidene og ned mot bunnen av kannen.

En lav roterende drill utstyrt med en miksevisp anbefales.

Ufullstendig blanding eller feil dosering gir ujevn herding og beleggets kvalitet reduseres.

Tilsett små mengder med mineralfyllstoff i blandingen i løpet av miksing.

Rør blandingen til massen er homogen.

Blandingens helles ut med et justerbart pussebrett.

Bre ut blandingen med en mohairrull og bruk en plastikk nålevase for å fjerne luftbobler.

Hvis man benytter maling fra forskjellige fabrikkpartier, anbefales det å legge skjøter ved naturlige skiller såsom bevegesfuger og døråpninger. Redskap rengjøres umiddelbart etter arbeidet med EPIREX SOLV.

**Sikkerhetstiltak.**

Se produktets HMS -databled.