

Juli, 2006

LØSNINGSMIDDELFRI TO KOMPONENT EPOXY BELEGNING FOR BETONG**GOLV.****Tekniske data:**

Blandingsforhold :	overflatens grovhet/ ruhet og porøsitet (oppsugingsevne). Det praktiske forbruket for et stålglattet og slyngrenset golv er ca 2 m ² /liter. Tykkelse ca 0,5 mm.
Plastdel :10 volumdeler	
Herde : 3 volumdeler	
Brukstid ved + 23 °C : 30 – 60 minutt for blanding som er hellt ut på golvet. Oppbevart i blandekar ca. 10 – 15 minutt.	Tåler lett trafikk ved + 23 °C :etter 16 timer. Full herdet :etter 7 døgn.
Tørrstoffinnhold :Ca. 100 volum- %	Finnes i EPIREX fargekartets kulører.
Forbruk :	Belegningens kulør og glans forandres med tiden grunnet sollysets påvirkning
Verdiene er avhengige av betong-	

Produktbeskrivelse.

EPIREX 500 benyttes i alle industri lokaliteter hvor det stilles krav til jevne og enhetlige golv som tåler høy slitasje. EPIREX 500 tåler vann, kjemikalier, olje, fett og bensin. Tåler ikke sterke syrer eller påvirkning av organiske syrer og sterke løsningsmidler. Slitestykken er meget god.

Spesial egenskaper.

EPIREX 500 lagt på horisontale golv jevner massen seg ut av seg selv. Såkalt selvnivellerende egenskaper.

Bruksanvisning.Nytt betong golv:

Betongen bør være minimum 4 uker gammel og vel herdet. Dette med basis i at fukten i betongen er bundet og at overflaten er tørr. Fukttinnhold skal være maksimalt 97 % relativ fukt, eller 4 vekt prosent.

På et stålglattet golv fjernes sement huden best ved bruk av fresing, slyngrensing eller sliping.

Etter fjerning av sement huden må golvet rengjøres omsorgsfullt.

Gammelt betong golv:

All maling, belegg etc må fjernes. Golv som har vært utsatt for fett, olje eller lignende vaskes med emulgerende vaskemiddel. Etter vask fjernes eventuell sement hud som beskrevet i kapittelet ovenfor.

Applikasjons forhold:

Ved applisering av massen bør luftens, betongoverflaten og epoxyens temperatur være over 10 °C, og den relative luftfuktighet under 80 %.

Valg av forbehandling:

Forbehandlingsmetoden for både ny og gammel betong velges ut i fra golvets beskaffenhet, og de fremtidige påvirkninger på golvet, være seg mekanisk og/eller kjemisk påvirkning.

For overflater som blir sterkt påvirket av mekanisk, kjemisk eller meget varmt vann

EPIREX 500

EPOXYBELEGNING

er fresing eller slyngrensing de beste metodene. Hvis gulvet kun blir utsatt for svak mekanisk påkjenning er sliping en tilstrekkelig overflate behandling.

Syre vasking anbefales ikke som forbehandling, men kan gjøres på små areal, eller der hvor det ikke er mulig og komme til med maskinelt utstyr. Syre vasking utføres med MBT Teknos BETONG-BETNINGSMIDDEL (spedd med vann forhold 1:1), eller med utspedd saltsyre (1 del konsentrert saltsyre til 4 deler vann).

Etter syre vasken skylles gulvet med en rikelig vannmengde, og får deretter tørke opp.

Spesial arbeider:

Spesialarbeidene i sammenheng med belegningen gjøres før priming av gulvet. Slike arbeider er f.eks montering av fotlister, hjørne avrundinger, saging av fuger/slisser mellom stål og betong, åpning av dilatasjonsfuger og arbeidsfuger, sparkling av hull, sprekker og øvrige reparasjonsarbeider og eventuell sparkling av gulvet.

Sparkling/kitting kan gjøres med EPIREX FILL, avretting kan gjøres med PERIPLAN 10 og reparasjon kan gjøres med EMACO S88 eller MASTERFLOW mørtler.

Som primer anbefales EPIREX 310. Til nye golv, 2 – 3 døgn gamle, skal EPIREX 306 benyttes som primer.

Priming, grunning:

Se datablader for EPIREX 310 eller 306.

Applikasjons tid for belegningen:

Belegningen med EPIREX 500 legges 6 – 24 timer etter priming, grunning avhengig

av temperatur.

Jo høyere temperatur jo raskere må belegget påføres.

Blanding av komponentene:

Blandingsforholdet er 10 volumdeler av komponent A som er plastdelen, og 3 volum deler av komponent B som er herder delen.

Blandingen bør velges slik at man kan benytte hele det ferdige produktet innen blandingens brukstid som normalt er mellom 30 – 60 minutter ved + 23 °C.

Umiddelbart før applisering blandes komp. A og komp. B, å blandes omsorgsfullt. Observer at det skal blandes helt inne ved kantene av blande karet og helt fra toppen og ned i bunnen av karet.

For blanding anbefales benyttet en lav roterende drill med miksevisp. Ufullstendig blanding eller feil dosering gir ujevn herding og beleggets kvalitet reduseres.

Blandingen helles umiddelbart ut på det området av gulvet som skal dekkes med basis i oppgitt dekkevne. Hvis massen oppbevares i blande-karet skjer den kjemiske reaksjon meget hurtig, den blir da ubrukbar etter 10 – 15 minutter.

Den anbefalte sjikt tykkelsen 0,5 mm oppnås med en tannet stålrive.

Belegningen jevnes ut ved hjelp av en korthåret mohair rull.

Vi anbefaler at bare farge fra ett og samme fabrikasjons parti benyttes for maling av store areal. Hvis man benytter belegg fra forskjellige fabrikasjonspartier anbefales det å legge skjøter ved naturlige skiller såsom bevegelsesfuger og døråpninger.

EPIREX 500

EPOXYBELEGNING

Redskap rengjøres umiddelbart etter arbeidet med EPIREX SOLV.

Sikkerhetstiltak.

Se produktets HMS- datablad.