

EPOXYKLARLAKK.**Tekniske data:**

Blandingsforhold: Plastdel :2 volumdeler Herder :1 volumdel Brukstil ved + 23 °C : Ufortynnet blanding (blanding hellt på golvet) :20 min (er i blandekaret) :10 min Fortynnet blanding: (blanding hellt på golvet) :30 min. (er i blandekaret) :15-20 min. Tørrstoffinnhold : Ca. 100 volum- % Forbruk: Verdiene er avhengige av betongoverflatens grovhet/ ruhet og porøsitet (oppsugingsevne). Det praktiske forbruket	for et stålglatt og overflateslipt golv er ca 3-6 m ² /liter. Tørketid: <ul style="list-style-type: none">• klebefri ved +23 °C, etter 4 timer.• tåler lett trafikk ved + 23 °C, etter 16 timer. Overmalingsbar med EPIREX 200, 400, 500 eller 150 H som følger i tabell <table border="1"><thead><tr><th></th><th>+ 10 °C</th><th>+ 23 °C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Min</td><td>Etter 18 timer</td><td>Etter 4 timer</td></tr><tr><td>Max</td><td>Etter 48 timer</td><td>Etter 24 timer</td></tr></tbody></table> Fortynning og rengjøring av redskaper gjøres med EPIREX SOLV, TEKNOSOLV 9515. Glans: høyblank		+ 10 °C	+ 23 °C	Min	Etter 18 timer	Etter 4 timer	Max	Etter 48 timer	Etter 24 timer
	+ 10 °C	+ 23 °C								
Min	Etter 18 timer	Etter 4 timer								
Max	Etter 48 timer	Etter 24 timer								

Produktbeskrivelse.

EPIREX 310 PRIMER er en løsningsmiddelfri, tokomponent epoxyklarlack.

Bruksområder.

EPIREX 310 PRIMER brukes som grunning under epoxybelegg- og masser. Fylt med sand kan lakken brukes til reparasjon av betonggolv og for utførelse av hjørnavrundinger. EPIREX 310 PRIMER gulner i sollys og anbefales ikke som dekklack.

Egenskaper.

EPIREX 310 PRIMER herder raskt. Fortynnet lakk trenger inn i betongens porer, gjør grunnen tett samt sikrer beleggets og massens vedheft til underlaget. EPIREX 310 PRIMER kan også benyttes for å tilvirke en såkalt utjevningssmasse.

BruksanvisningNytt betonggolv:

Betong bør være minst 4 uker gammel og vel herdet, slik at betongstøpningens fukt er bundet og overflaten er tørket. Fukttinnholdet bør være 97 % som relativ fuktighet eller 4 vekt %.

På et stålglatt golv fjernes sement huden best ved bruk av fresing, slyngrensing eller sliping. Sprø pudderaktige golvoverflater slipes slik at man får fram hard ballastholdig betong. Sementrestene suges eller koster bort etter forbehandlingen. På betongens overflate må det ikke finnes noe som forhindrer vedheft.

Gammelt betonggolv:

Umalte, oljedekket golv rengjøres med emulgerende vaskemidler Etter rengjøring fjernes sement huden ved slyngrensing, fresing, overflatesliping eller syrevasking. Fresing og slyngrensing er det beste

EPIREX 310 PRIMER

forbehandlingsmetodene når man må fjerne gammel eller dårlig betong, avflassede farge- og masseskikt.

Valg av forbehandling:

Forbehandlingsmetoden for både ny og gammel betong velges ut i fra golvets beskaffenhet, og de fremtidige påvirkninger på golvet.

For overflater som blir sterkt påvirket av mekanisk, kjemisk eller meget varmt vann er fresing eller slyngrensing de beste metodene.

Hvis gulvet kun blir utsatt for svak mekanisk påkjenning er sliping en tilstrekkelig overflate behandling.

Syre vasking anbefales ikke som forbehandling for massegolv innen industri. Syrevask brukes fremst på små areal, der det ikke er muligheter for å utføre mekanisk forbehandling. Syre vasking utføres med MBT Teknos BETONG-BETNINGSMIDDEL (spedd med vann forhold 1:1), eller med utspedd saltsyre (1 del konsentrert saltsyre til 4 deler vann).

Etter syrevasken skylles gulvet med en rikelig vannmengde, og får deretter tørke.

Lakkeringsforhold:

Overflaten som skal lakkeres bør være tørr. I løpet av påførings- og tørketiden bør luftens, overflatens og lakkens temperatur være over +10 °C, og den relative luftfuktighet under 80 %

Spesialarbeider:

Spesialarbeidene gjøres før grunnlakkeringen. Slike arbeider er f.eks montering av fotlister, hjørne avrundinger, saging av fuger/slisser mellom stål og betong, åpning av dilatasjonsfuger og arbeidsfuger, sparkling av hull, sprekker og øvrige reparasjonsarbeider og eventuell sparkling av golvet. Kitting kan gjøres med EPIREX FILL, epoxysparkel eller med en

stiv kitt, som lages ved å blande i den ufortynnede lakken nok tørr sand, for eksempel i kornstørrelse 0,1-0,6 mm.

Lakking:

Grunnlakkeringen utføres som våt i vått maling med lakk som fortynnes 20-30 % med EPIREX SOLV eller TEKNOSOLV 9515. TEKNOSOLV 9515 benyttes i rom der man ikke vil anvende EPIREX SOLV p.g.a. dens lukt. TEKNOSOLV 9515 har mildere lukt. Fortynningens mengde avgjøres av betongens tetthet. Blandingen helles umiddelbart ut på golvet og legges ut ved hjelp av en korthårig mohair rull. Det benyttes så rikelig med lakk at golvet blir impregnert i overflaten. Partier hvor lakken suges helt opp behandles umiddelbart på nytt. Antall grunn-lakkeringer er avhengig av betong-overflatens kvalitet. Grunningen må evt. gjøres i flere skikt. Om betongoverflaten forblir porøs, kan det ved påføring av belegget oppstå luftbobler, som gir hull i overflaten.

Når grunningen har tørket minst 4 timer (+23°), kan belegget påføres. Mer enn døgnlange intervaller bør unngås. Hvis det har gått mer enn 24 timer siden grunnlakkeringen bør lakkoverflaten slipes grovt og rengjøres før påføring av belegget.

Utjevningssmasse:

EPIREX 310 PRIMER kan anvendes for tilvirkning av såkalt utjevningssmasse; I 10 liter EPIREX 310 PRIMER lakkblanding tilsettes 8-10 liter tørr natursand i størrelse 0,1-0,6 mm og dette blandes godt med borrmaskinsblander. Utjevningssmassen breddes ut med stålsparkel. Utjevningssmassen skal ikke fortynnes.

Sikkerhetstiltak:

Se produktets HMS datablad