

**Herdings aksellerator for sementbaserte materialer****Tekniske data:**

<b>Konsistens:</b>	Flytende.	<b>pH-verdi:</b>	11,0 +/- 1,0%.
<b>Farge:</b>	Hvit.	<b>Ekvivalent Na<sub>2</sub>O:</b>	< 2,75%
<b>Tørrstoffinnhold:</b>	21,5% ± 1,0%	<b>Kloridinnhold:</b>	< 0,01 %.
<b>Densitet:</b>	1,135 +/- 0,03		

**Produktbeskrivelse.**

X-SEED 100 inneholder en suspensjon av krystaller bestående av nanopartikler spesielt utformet for å aksellerere betongens hydratasjon i dens tidlige fase (4-12 timer). Teknikken baserer seg på en helt ny og unik teknologi, hvor dannelsen av kalsium silikat hydrat-krystaller aksellereres kraftig. X-SEED 100 har videre den egenskapen at den påvirker betongens fasthet upåvirket av dens temperatur. Lav, normal eller høy temperatur spiller ingen rolle.

Forskjellen fra de tradisjonelle metodene til å aksellerere betongens fasthet og takket være X-SEED 100's unike egenskaper til å skape krystalltilvekst mellom sementkornene, som medfører aksellerasjon av betongens fasthetsutvikling, får betongen en fortsatt bra eller en forbedret tetthet.

*Crystal Speed Hardening:*

X-SEED 100 er en veldig viktig del av BASF's Crystal Speed Hardening konsept, og skaper helt nye muligheter for betongindustrien på en enkel måte å få:

- Mer effektiv produksjon
- Minsket energibruk
- Materialoptimalisering
- Høyere kvalitet

X-SEED 100 innfrir derfor et stort antall grunnleggende ønsker innen industrien og gjør det mulig å overgå alle nåværende løsninger.

**Bruksområde.**

X-SEED 100 fungerer i alle typer betong, men har sine klare fordeler innen prefabindustrien, med deres tydelige krav til høy tidigfasthet. X-SEED 100 er et veldig bra alternativ til høye sementinnhold, rapid/industri-sement, ekstremt høye støpetemperaturer og varme benker.

**Egenskaper og fordeler**

X-SEED 100 gir følgende fordeler:

- Rask fasthetsutvikling i alle temperaturer.
- Fleksibel produksjonskapasitet.
- Økt antall sykluser (dobbel eller tredobbel).
- Bedre utnyttelse av formene og tidligere avforming.
- Reduksjon/eliminering av varmekontraksjon.
- Reduserte investerings-/vedlikeholds-kostnader av herdingsutstyr.
- Mulighet for å redusere sementinnholdet til et minimum.
- Muliggjør bruk av en lavere sementklasse og/eller øke bruk av kalkfiller, flygeaske eller slagg.
- Mindre risiko for forsinket ettringitdannelse.
- Minsket vannabsorpsjon.

# X-SEED 100

- Forbedret bestandighet.
- Forbedret økologisk profil gjennom minsket CO2 utlipp.

## Andre anbefalte kombinasjoner.

X-SEED 100 kan benyttes med alle følgende BASF produkter;

- GLENIUM superplastifiserende stoffer.
- RheoMATRIX vikositetsmodifiserende stoffer for robust SKB.
- MICRO-AIR og AMEX luftinnførende produkter for økt fryse/tinemotstand.
- RHEOFINISH formoljer og overflatefinish.

## Dosering.

X-SEED 100 leveres i væskeform og tilsettes betongen tilsammen med eller etter blandevannet. Tilsett aldri tillsetningsstoff direkte i tørre varer. Det kreves ingen ekstra blandetid.

Anbefalt dosering er 2 – 4% av sementvekten. Andra doseringer kan forekomme under spesielle omstendigheter. Kontakt i såfall vår tekniske avdeling.

## Forpakning.

- Kanner.
- 210 liters fat.
- 1000 liters containere.
- Bulk

## Lagring.

Anbefales min. +5 °C, i 6 mnd.  
Hvis produktet har frosset, varm det forsiktig opp under omrøring.

## Sikkerhetstiltak.

Se separat sikkerhetsdatablad.



CE  
1111

BASF AS  
Granerud Industriområde  
NO-2120 Sagstua  
1111-CPD-0034  
EN 934-2:2009  
X-SEED 100  
Herdingsaksellererende  
tilsetningsstoff

NS-EN 934-2; T7

Maksium kloridinnhold: < 0,01 %  
Maksimum alkalieinnhold: < 2,75%  
Helseskadelige bestanddeler: Ingen