

VEGETABILSK OLJEBASERT FORMOLJE.**Tekniske data:**

Aktive oljekomponenter:	Estreoljer av naturlige fettsyrer og vegetabiliske oljer.	Flammepunkt:	> 100°C (ASTM D93).
Densitet (20°C):	0,90 +/- 0,01kg/l.	Uklarhetspunkt:	ca. -5°C (vurdert visuelt)
Viskositet (20°C):	15-20 cSt (Herzog)	Flytepunkt:	ca. -8°C (vurdert visuelt)
		Utseende:	Gulaktig væske

Produktbeskrivelse.

RHEOFINISH 224 P er en allround formolje. Kan benyttes til blandere og blandeutstyr for å lette vedlikeholdet / redusere rengjøringstiden.

RHEOFINISH 224 P er en vegetabilsk basert formolje og kan også brukes til betongstøp i former av stål, tre og kunststoff.

Fordeler.

- Reduserer rengjøringstiden i blanderen.
- Nedsetter friksjon ved avforming.
- Forlenger formens levetid.
- Reduserer rensing av formene.
- Har svak eller ingen lukt.

Bruksanvisning.

RHEOFINISH 224 P er klar til bruk.

Innen påføring av formolje, må formen være nøye rengjort.

Oljen skal påføres i tynt, jevnt lag og dekke hele formoverflaten.

Rheofinish 224 P påføres støpeformen ved hjelp av sprøyteutstyr, kost eller rull. Ved bruk av BASF's sprøytesystem, benyttes gul dyse.

Overskuddsolje skal fjernes, da den kan skade betongen eller overflatens utseende.

Ved bruk, bør formoljens egentemperatur av hensyn til forbruk og påføring være over 0°C.

Veiledende forbruk.

Forbruket er opp til 40 m²/l (0,02 l/m²), avhengig av støpeform og påføringsmetode.

Kompatibilitet.

RHEOFINISH 224 P må ikke blandes med andre formoljeprodukter. Galvanisert utstyr bør ikke brukes. Fersk tre med stort innhold av harpiks og sukker kan medføre ødeleggende retardering av betongoverflaten.

Forpakning.

- 25 l kanne
- 208 l fat
- Tank

Lagring.

RHEOFINISH 224 P bør oppbevares mellom 0°C og 30°C i tett lukket emballasje. Ved oppbevaring som ovenstående er holdbarheten 2 år fra produksjonsdato.

Sikkerhetstiltak.

Se eget helse- og sikkerhetsdatablad.